

POLEAS Y CORREAS

POLEAS Y CORREAS

PC96



TRAPECIALES

CLÁSICAS

ESTRECHAS

DENTADAS

EN PULGADAS

EN MÉTRICA

VARIAS

POLY V

VARIADOR

PLANAS

HEXAGONALES

VENTAJAS DEL SISTEMA MAGIC-GRIP-T

IMPORTANCIA DEL SENTIDO DE LA CONICIDAD EN EL MOYÚ «MGT»

En el montaje: el sistema «MGT» permite colocar en primer lugar sobre el eje, el moyú, ligero y fácil de manejar, y situarlo en la posición axial adecuada. A continuación, se presenta la polea, centrándola sobre el cono del moyú. **Esta es una ventaja fundamental, que solo se encuentra en el sistema «MGT».**

En el desmontaje: el sentido de la conicidad del moyú, permite desmontar primero la polea, sin tener que sacar a la vez el moyú. Este, si es necesario, se desmonta después. Por su menor tamaño, la operación es simple, incluso en presencia de la inevitable corrosión de contacto, y aún estando el eje oxidado por efecto del medio ambiente. **Actualmente el sistema «MGT» es el único que puede asegurar este desmontaje en el 100% de los casos y sin deterioro.**

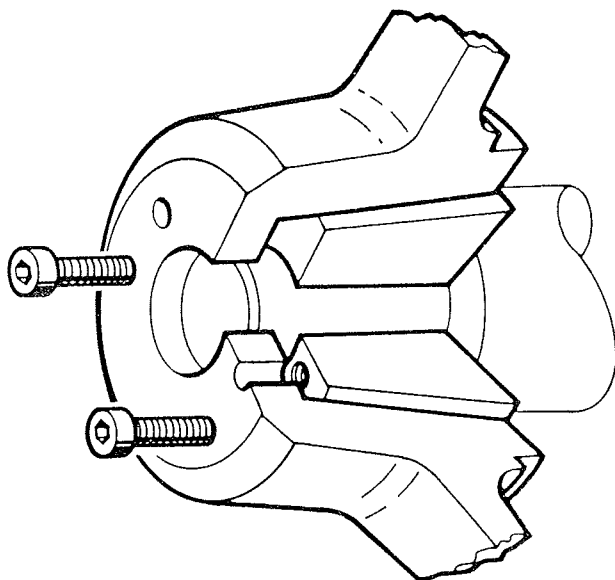
GRAN EFICACIA DEL BLOQUEO EN POSICION

La ventaja de poder montar el moyú sin la polea (abrir un poco la ranura, con ayuda de un destornillador) permite elegir una tolerancia muy ajustada «moyú-eje», y utilizar íntegramente el par de apriete de los tornillos para el acuñamiento de los dos conos, y no para el cierre previo del moyú ranurado sobre el eje.

El reparto uniforme del esfuerzo axial sobre todos los filetes de los tornillos de fijación asegura una utilización óptima de éstos en el montaje y desmontaje del moyú.

La perfecta simetría angular de los agujeros de apriete y su posición con respecto a la ranura y al chavetero, aseguran el mejor reparto posible de los esfuerzos y las tensiones en el moyú.

El apriete del moyú sobre el eje es tal que no es indispensable la chaveta (consultar pares transmisibles sin chaveta).



FACIL ALINEAMIENTO DE LAS POLEAS

En las poleas «MGT», vistas del lado de la máquina (tope del eje), la llanta y el moyú están siempre en el mismo plano, facilitando así un alineamiento correcto de las poleas.

CENTRADO OPTIMO

Debido a la longitud del moyú y a su pequeña conicidad, se asegura el perfecto centrado y perpendicularidad entre polea y eje, sin necesidad de precauciones especiales durante el montaje.

FACILIDAD DE DESMONTAJE DE LAS POLEAS

Como los filetes de los tornillos no sufren esfuerzos de cortadura, no quedan marcados por el esfuerzo debido al par a transmitir.

Estos tornillos pueden así ser desmontados sin dificultad y colocados en los agujeros de desmontaje sin problema. De forma general, los tornillos pueden ser reutilizados siempre. **Estos tornillos, normalizados y métricos, permiten su sustitución fácil en caso de pérdida.**

En todos los casos, los dos agujeros roscados simétricos permiten la utilización de estos dos tornillos para el desmontaje.

PROTECCION DE LOS MOYUS «MGT»

Los moyús están tratados contra el óxido por parkerización.

NO CONFUNDIR Magic-Grip con otros sistemas porque:

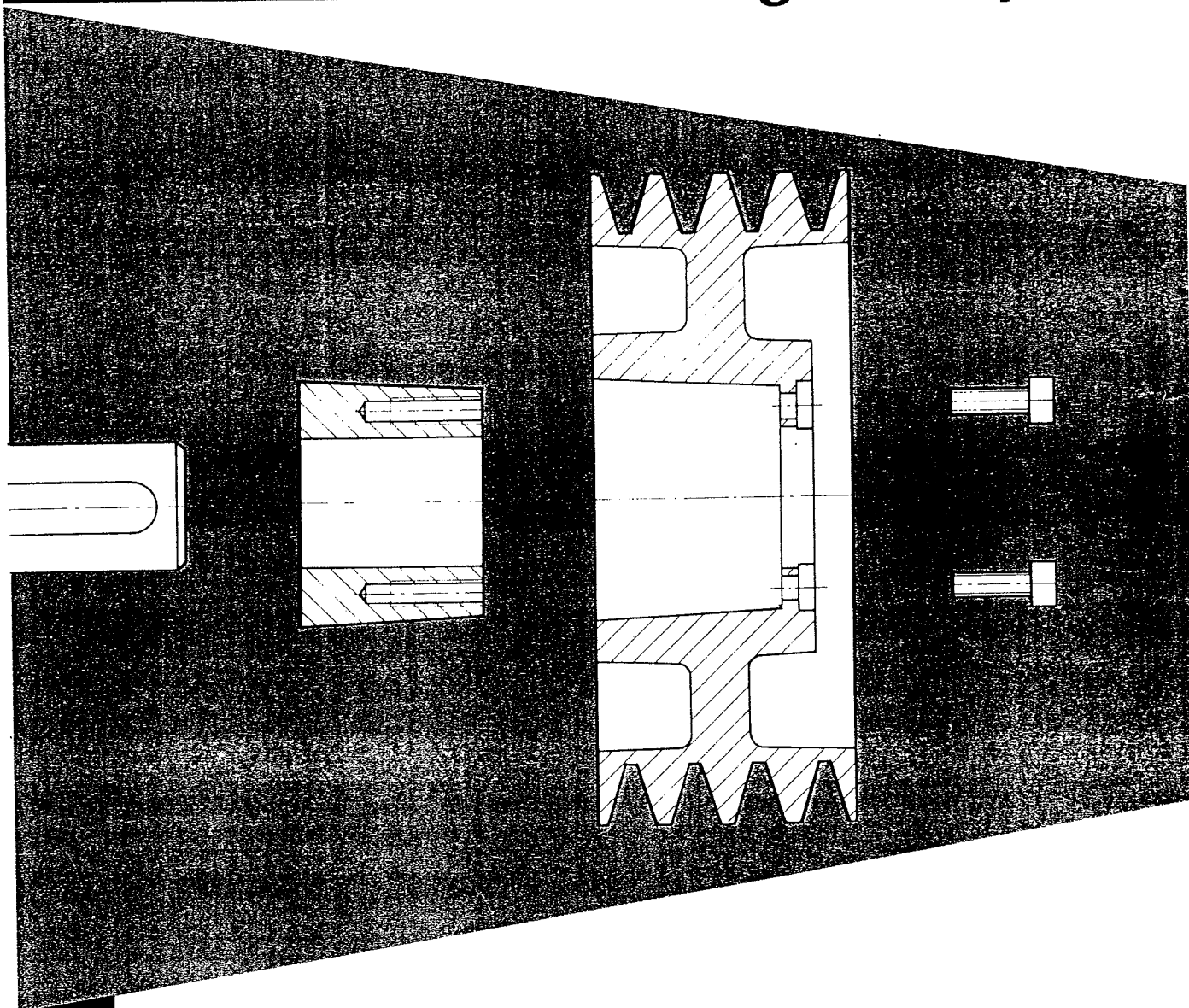
1. Da el mejor comportamiento en golpes de carga, inversiones de giro, choques y vibraciones.
2. Los tornillos trabajan siempre a tracción.
3. REALMENTE para desmontar no hace falta Extractor.

COTRANSA

PRINCIPIO Y DESCRIPCION

DEL SISTEMA

Magic-Grip-T



Las poleas Magic-Grip-T llevan un dispositivo de fijación de apriete cónico caracterizado por:

- Cubo.
- Un casquillo cónico partido de elasticidad adecuada.
- Tornillos de montaje y desmontaje.

Aunque sea anticipar las instrucciones que se dan en la última página pasamos a describir el sistema MGT.

La concepción del sistema Magic-Grip-T permite descomponer en tres operaciones sencillas la instalación de la polea sobre su eje (ver instrucciones detalladas en página final).

- La primera operación consiste en montar por separado el casquillo cónico partido, lo que facilita su introducción en el eje provisto de chaveta, o no haciendo más fácil su instalación.
- A continuación conviene presentar la polea sobre el casquillo cónico, orientándola angularmente de manera que coincidan los agujeros de apriete de la polea con los del casquillo.
- Por último, basta apretar de forma alterna y progresiva los tornillos de fijación para obtener un bloqueo eficaz del conjunto sobre el eje.

Los casquillos cónicos partidos Magic-Grip-T se encuentran disponibles en stock, alesados y ranurados según DIN 6885 (ver cuadro en página 6).

COTRANSA

SISTEMA MAGIC-GRIP - T

PRESENTACION DE LA GAMA. Este catálogo tiene por objeto la Descripción, Especificación e Instrucción de Selección de poleas acanaladas TEXROPE según el sistema Magic-Grip. Es válido para correas clásicas Z, A, B, C y D, así como para las estrechas SP y las correspondientes sin envoltorio (letra X). **Para otros tipos de correas o poleas deberá pedirse la correspondiente información.**

La idea general de dimensiones que se encuentra a continuación, está presidida por la serie de Renard de razón $^{10}_{10} \approx 1,259$. Tomando su raíz cuarta, se obtiene el escalonamiento mínimo de diámetros que se encontrará en las tablas y que corresponde aproximadamente a 1,06 (6%). Este escalonamiento, unido al sistema de montaje por casquillos cónicos Magic-Grip, facilita la modificación de velocidades por cambio de poleas, muy útil en las puestas en marcha o donde se trata de ajustar caudales, presiones u otras variables físicas.

El sistema es también de un valor inapreciable desde el punto de vista de Mantenimiento. En efecto, merced a este sistema de montaje por casquillos cónicos, el desmontaje en caso de avería (de cojinetes, motor eléctrico, eje, etc.) tiene al menos eliminada la dificultad en las poleas.

Una peculiaridad de este sistema de montaje respecto a otros similares, es que el moyú Magic-Grip tiene la conicidad de tal forma que permite que su montaje sea independiente y separado de la polea; es decir, que el casquillo queda en el eje pudiendo montarse o desmontarse la polea de forma independiente (ver fig. en el reverso de la portada).

GEOMETRIA DE LAS POLEAS. Como ya se ha dicho, las poleas trapeciales TEXROPE han sido diseñadas para trabajar con las correas de perfiles clásicos y estrechos. Una definición muy aceptada de sus dimensiones viene expresada en las normas alemanas DIN-2215 (clásicas) y DIN-7753 (estrechas). Otras veces vienen mencionadas por sus equivalencias en las normas y recomendaciones ISO, o en las RMA (USA), las BRITISH STANDARD o en la española UNE 18107 y sus anexas.

Paralelamente, estas normas han dado origen a otras que definen las condiciones geométricas de construcción de las poleas. Así tenemos la DIN-2211, o las recomendaciones ISO R52, R53 y R459, o la norma UNE 18117, que con sus anexas, define también todas las condiciones geométricas de construcción.

En concreto las gargantas de las poleas TEXROPE-MGT se ajustan a la norma ISO 4183.

Todas las normas antes citadas no son exactamente iguales en sus definiciones geométricas, ni en sus tolerancias. Sin embargo su grado de aproximación es tal, que se puede garantizar que son totalmente compatibles en la práctica. Es decir, que **cualquier correa normalizada, sea cual sea su origen, es casi seguro, puede trabajar con poleas Magic-Grip, y viceversa: cualquier correa TEXROPE puede trabajar en poleas construidas según las normas antes citadas.**

ESPECIFICACIONES. Las poleas como elemento de transmisión requieren una adecuada calidad en su tratamiento mecánico. Por eso se definen para ellas las características mecánicas que garanticen una marcha tranquila de la transmisión (equilibrado y tolerancias dimensionales), así como un acabado suficiente en la superficie en contacto con las correas, para evitar su abrasión y conseguir una duración de vida normal en las mismas.

En ese sentido, el mecanizado de las poleas Magic-Grip, es objeto de cuidado especial; la fidelidad a las tolerancias de Mecanizado y acabado superficial de las gargantas, aseguran a las correas un mejor reparto de la carga y un desgaste mínimo.

COTRANSA

Material. El material de las poleas normalizadas de catálogo, es fundición gris, de resistencia 20 Kp/mm², que según distintas normas se puede designar como GG 20 (DIN), FT20 (NF), FG-20 (UNE).

Este material permite velocidades periféricas de trabajo de hasta 32 m/seg. Para valores más elevados se estudian soluciones en fundición de 25 Kp./mm², fundición nodular (40 Kp/mm²) o acero moldeado.

Equilibrado. Según sus dimensiones y tipo de trabajo las poleas deben ser equilibradas estática o dinámicamente.

Las normas más conocidas que regulan estos límites son la DIN 2211 y la ISO R-254. Hasta un límite, que comentamos más abajo, es suficiente el equilibrado estático; la recomendación ISO R-254 define perfectamente las tolerancias bajo las cuales debe ser realizado éste, y que son cumplidas por las poleas Magic-Grip.

En cuanto los límites antes citados se sobrepasan, es necesario el equilibrado dinámico en Calidad o Grado 6.3 (normas ISO-R1940, NFE90-600 o VDI 2060)

NOTA 1.— Si no se dispone de una norma R-254 o similar se puede pensar que el resultado de un equilibrado estático es similar al grado 16 de las normas de equilibrado dinámico.

NOTA 2.— Aunque a veces se definen los límites entre equilibrado estático y dinámico de forma muy tajante, la decisión real puede ser más compleja. Un criterio práctico que parece dar buenos resultados queda indicado a continuación.

Si llamamos D = Diámetro primitivo.

L = Longitud o ancho total de la polea.

V = Velocidad periférica en m/seg.

a) $\frac{D}{L} \geq 4$ basta el equilibrado estático.

b) $2 \leq \frac{D}{L} < 4$ Es dudoso. Depende de la aplicación y velocidad periférica; como orientación:

Si (1) $V < 20$ m/seg. el equilibrado estático será suficiente.

(2) $20 < V < 30$ m/seg. a decidir según la aplicación.

(3) $V > 30$ m/seg. Hay que equilibrar dinámicamente.

c) $\frac{D}{L} < 2$ Se aconsejará el equilibrado dinámico siempre, pero será necesario si $V > 20$ m/seg.

De todas formas es aceptable cualquier **criterio normalizado** que se fije en Especificaciones Particulares.

Tolerancias de Mecanizado. Las normas antes citadas y en particular, en el caso Magic-Grip, la T.47-106 y la T.47-117 marcan en detalle las tolerancias dimensionales de las cotas que definen la geometría de las poleas. Los controles correspondientes de Inspección de Calidad pueden ser exigidos en el caso de Recepción de Poleas en Taller. (Ver también la nota respecto a tolerancias de resultado de montaje que aparece en el correspondiente apartado).

DEFINICION DE MATERIAL (Códigos). Una polea trapecial viene definida: 1) por el perfil de la correa para la que es adecuada, 2) por el número de dichas correas previsto y, por fin, 3) por el diámetro primitivo.

Puesto que **las poleas para correas estrechas SP, valen también para los perfiles clásicos**, utilizamos como designación standard la correspondiente a aquéllos, es decir, SPZ, SPA, SPB y SPC.

El número de canales o gargantas lo indicamos con dos dígitos.

Y el diámetro primitivo, lo indicamos en mm. con cuatro dígitos.

De esta manera, por ejemplo, una polea para trabajar con **cuatro** correas **SPB**, en un diámetro de **250** mm. se identificará con el código: **04SPB-0250**.

CONTROL DE CALIDAD

VERIFICACION DIMENSIONAL DE LAS POLEAS

1.— Verificación del ángulo de los canales.

La verificación se realiza mediante un juego de galgas con los ángulos normalizados para las diversas secciones que vienen indicados en el presente catálogo.

2.— Verificación del diámetro primitivo. (ver tabla III).

El diámetro exterior «De» puede ser determinado con la ayuda de un instrumento de medida suficientemente preciso. El diámetro primitivo «Dp» puede ser determinado por diversos métodos, como, por ejemplo, con ayuda de una cala de profundidad representada esquemáticamente en la figura , la lectura de la cala marca la semidiferencia «b» entre el diámetro exterior y el primitivo.

El diámetro primitivo «Dp» del canal considerado viene dado por la fórmula:

$$Dp = De - 2b$$

Si la polea tiene varios canales cada uno de ellos debe ser controlado individualmente.

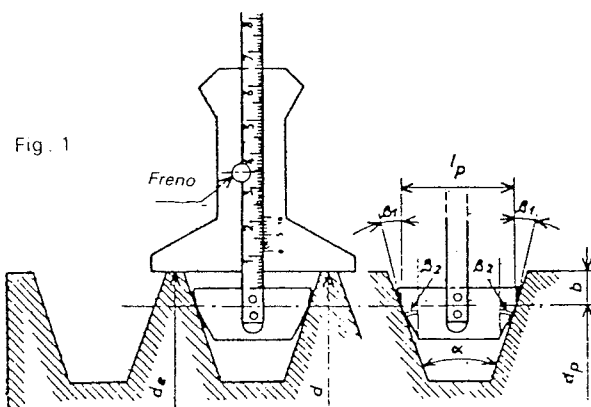


Tabla I

Diámetros primitivos		Tolerancia de la cota «b»
desde	hasta	medida sobre un canal (*)
50	80	0,19
80	118	0,22
118	180	0,25
180	250	0,29
250	315	0,32
315	400	0,36
400	500	0,40
500	630	0,44
630	800	0,50
800	1000	0,56
1000	1250	0,66
1250	1600	0,78
1600	2000	0,92

(*) IT 11 del sistema ISO de tolerancias y ajustes (ISO R 286)

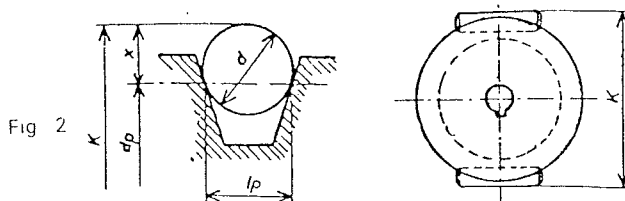
En el caso de que el anterior sistema no pueda ser utilizado, la medida del diámetro primitivo se puede realizar del siguiente modo:

Utilizar dos galgas cilíndricas de diámetro «d» conforme a la tabla II en la cual los valores de «d» están determinados para cada perfil de manera que el contacto simultáneo de la galga con los dos flancos se efectúa a nivel de la circunferencia primitiva.

Disponer dos galgas en el canal a controlar (ver figura) en contacto con éste. Medir la distancia K de las generatrices exteriores de las galgas.

El diámetro primitivo viene dado por la fórmula: $Dp = K - 2X$

La tabla siguiente indica los valores de «d» (diámetro de la galga) y la corrección 2X para los diferentes perfiles normalizados.



La tabla siguiente indica los valores de «d» (diámetro de la galga) y la corrección 2X para los diferentes perfiles normalizados.

Tabla II

Sección	Ø de la galga de medida y su tolerancia	Corrección 2X
SPZ	9 - $0,090$	12
SPA	11,6 - $0,110$	15
SPB	14,7 - $0,110$	19
SPC	20 - $0,130$	26

Tabla III

Serie de Diámetros Primitivos								
Valores nominales mm.	límites		Valores nominales mm.	límites		Valores nominales mm.	límites	
	Min. mm.	Max. mm.		Min. mm.	Max. mm.		Min. mm.	Max. mm.
71	70,7	71,3	160	159,2	160,8	355	353,2	356,8
75	74,6	75,4	170	169,2	170,8	400	398	402
80	79,6	80,4	180	179,1	180,9	450	447,8	452,2
85	84,6	85,4	190	189,1	190,9	500	497,5	502,5
90	89,6	90,4	200	199	201	560	557,2	562,8
95	94,5	95,5	212	210,9	213,1	630	626,8	633,2
100	99,5	100,5	224	222,9	225,1	710	706,4	713,6
106	105,5	106,5	236	234,8	237,2	800	796	804
112	111,4	112,6	250	248,8	251,2	1000	995	1005
118	117,4	118,6	265	263,7	266,3	1250	1244	1256
125	124,4	125,6	280	278,6	281,4	1600	1592	1608
132	131,3	132,7	300	298,5	301,5	2000	1990	2010
140	139,3	140,7	315	313,4	316,6			
150	149,3	150,7	335	333,3	336,7			

3.— Verificación de los canales sucesivos de una misma polea en la misma generatriz.

Utilizar la cala de profundidad representada en la figura

Las diferencias de valores medidos en los canales sucesivos de una misma polea no deberán ser superiores a 0,2 mm.

CALCULO DE TRANSMISION POR CORREA TRAPEZIAL

Para más detalles CONSULTAR:

- Catálogo Correas Texrope.
- Catálogo Poleas Magic-Grip.
- Manual de Cálculo.
- Manual de Instrucciones y Mantenimiento.

1. DATOS y Cálculos Iniciales.

Se conoce W potencia motriz en Kw, rpm. y tipo de máquinas y servicio.

Se tiene RELACION de Transmisión:

$$R = \frac{n_r}{n_l} = \frac{\text{rpm eje rápido}}{\text{rpm eje lento}} \quad (\text{siempre} \geq 1)$$

Decidir Factor de Servicio de Tabla a la derecha. →

$$W_c = W \times FS$$

2. SECCION de las Correas-Poleas

Con la Potencia Corregida W_c y las RPM del Eje Rápido (polea menor) consultar gráfico al pie.

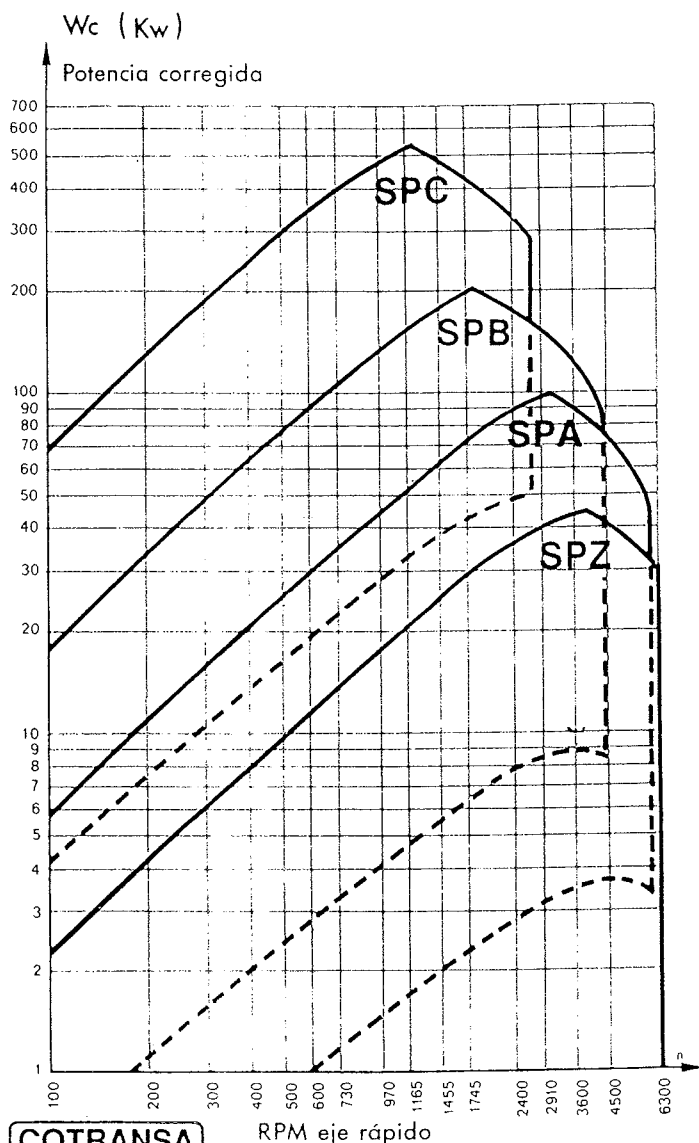
Si las RPM son mayores de 3.000, se prevé el uso de Diámetros relativamente pequeños, o reducir número de canales, SELECCIONAR:

SPZX en vez de SPZ o SPA.

SPAX en vez de SPB.

SPBX en vez de SPC.

Selección de perfil



FACTORES DE SERVICIO

Condiciones Funcionamiento		PAR		
		Uniforme	Variable	Irregular
Horas de Servicio por día	8	1,06	1,18	1,32
	16	1,18	1,32	1,50
	24	1,25	1,40	1,60

- En el caso de arranques o inversiones frecuentes multiplicar el factor de Servicio por 1,32.
 - Si la Máquina motriz es de Par de Arranque elevado o Diesel de menos de 4 cilindros multiplicar F.S. por 1,18.
- Si coinciden ambas circunstancias usar también ambos multiplicadores.

3. Elección de DIAMETROS.

En pág. siguiente están los diámetros, números de gargantas y alesajes o diámetros de ejes.

El ábaco permite elegir diámetro polea rápida d en función de rpm eje rápido y velocidad lineal.

Esta debe elegirse de 5 a 35 m/seg. creciendo en función de potencia (por ejemplo, 5 m/seg. para 1 Kw, 15 m/seg. para 40 Kw, 32 m/seg. para 500 Kw.).

Procurar elegir diámetros altos de poleas (pocos canales) pero evitando en lo posible velocidades límite.

De la pág. 2 resulta:

- Una previa selección de d según lo dicho.
- Elegir el normalizado próximo.
- $D = R \times d$; mirar en tablas y elegir el normalizado próximo.
- $R_{real} = D/d$; comparar con la requerida.

4. NUMERO de Correas (Canales en Poleas).

De las tablas de la pág. 3, en función de RPM y de d fijar potencia unitaria por correa, po .

$$N.^{\circ} \text{ Correas } N = \frac{W_c}{po}$$

Decidir número de correas Real:

$$N_r = \text{Parte Entera de } (N + 0,70)$$

Nota. Ya se conocen $n.^{\circ}$ de canales Poleas. ¡Atención a diámetros ejes admisibles pg. 2!

5. Longitud (Código) CORREAS.

Se parte de un entreeje deseado E_i .

Si no hay definición elegir:

$$0,7 (D + d) < E_i < 2 (D + d)$$

Longitud Teórica Correa:

$$L_t = 2 \cdot E_i + 1,57 \cdot (D + d) + \frac{(D - d)^2}{4 E_i} \text{ mm.}$$

Elegir en pg. 3 la longitud Standard próxima L .

$$\text{Entreeje real } E = E_i + \frac{L - L_t}{2}$$

6. Tiro Correas sobre COJINETES, en MARCHA.

Valor aproximado:

$$F = 5,2 \times 10^6 \times \frac{W}{n_r \cdot d} K_p \text{ (Kilopondios) con } \begin{cases} W & \text{Kw} \\ n_r & \text{rpm} \\ d & \text{mm} \end{cases}$$

POTENCIAS UNITARIAS Y DESARROLLOS POR PERFIL DE CORREA

Ø pol. mm. ▶		71	75	80	85	90	95	100	106	112	118	125	132	140	150	160	180	200	
SPZ	RPM▶ po, Kw	730	0,67	0,77	0,89	1,01	1,13	1,25	1,37	1,52	1,66	1,80	1,97	2,14	2,33	2,57	2,80	3,27	3,74
		970	0,85	0,97	1,13	1,29	1,45	1,60	1,76	1,95	2,13	2,32	2,54	2,75	3,00	3,31	3,61	4,22	4,82
		1455	1,17	1,35	1,58	1,81	2,04	2,27	2,49	2,76	3,03	3,30	3,61	3,92	4,27	4,71	5,14	5,99	6,83
		2910	1,96	2,30	2,72	3,14	3,55	3,96	4,36	4,84	5,31	5,78	6,32	6,84	7,43	8,14	8,84	10,1	11,3

Ø pol. mm. ▶		56	63	71	75	80	85	90	95	100	106	112	118	125	132	140	150	160	180	200
SPZX RPM po, Kw	1455	1,0	1,3	1,7	1,9	2,2	2,4	2,6	2,8	3,1	3,4	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,3	5,7	6,5	7,3
	2910	1,7	2,4	3,1	3,4	3,9	4,2	4,6	5,0	5,4	5,9	6,4	6,9	7,4	8,0	8,6	9,3	10,0	11,2	12,4
	4500	2,2	3,2	4,2	4,7	5,3	5,8	6,4	6,9	7,6	8,2	8,8	9,4	10,1	10,7	11,5	12,3	13	14	15
	6000	2,6	3,8	4,8	5,6	6,3	7,0	7,7	8,3	8,9	9,6	10,2	10,7	11,2						
Desarrollos más usuales en mm. ②		500	515	530	545	560	580	600	630	650	670	690	710	730	750	775	800	825	850	875
		900	925	950	975	1000	1030	1060	1090	1120	1150	1180	1220	1250	1280	1320	1360	1400	1450	1500
		1550	1600	1650	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2060	2120	2180	2240	2300	2360	2500	2580	2650
		2720	2800	2900	3000	3070	3150	3250	3350	3450	3550									

Ø pol. mm ▶		90	95	100	106	112	118	125	132	140	150	160	170	180	190	200	212	224	236	250	
SPA	RPM▶	730	1,17	1,37	1,57	1,82	2,06	2,30	2,58	2,86	3,19	3,58	3,98	4,38	4,78	5,17	5,56	6,03	6,50	6,97	7,51
		970	1,46	1,72	1,98	2,30	2,62	2,93	3,30	3,66	4,08	4,59	5,11	5,62	6,13	6,64	7,15	7,75	8,35	8,95	9,65
		1455	1,97	2,36	2,74	3,19	3,65	4,10	4,63	5,15	5,75	6,49	7,22	7,95	8,67	9,39	10,1	10,9	11,8	12,6	13,6
		2910	3,10	3,79	4,48	5,30	6,11	6,91	7,83	8,74	9,76	11,0	12,2	13,4	14,5	15,6	16,7	17,9	19,1	20,2	21,3
po, Kw																					

Ø pol. mm ▶		71	75	80	85	90	95	100	106	112	118	125	132	140	150	160	170	180	200	224
SPAX RPM▶ po, Kw	970	1,2	1,4	1,7	2,0	2,3	2,6	2,8	3,1	3,5	3,8	4,1	4,5	4,9	5,4	5,9	6,4	6,9	7,9	9,1
	1455	1,6	2,0	2,4	2,8	3,2	3,6	4,0	4,5	4,9	5,4	5,9	6,5	7,1	7,8	8,6	9,3	10,1	11,5	13,1
	2910	2,6	3,4	4,1	4,8	5,5	6,2	6,9	7,9	8,6	9,6	10,5	11,4	12,7	13,8	15,0	16,2	17,5	19,7	21,9
	4500	3,3	4,4	5,5	6,6	7,7	8,7	9,6	10,8	11,9	12,9	14,3	15,4	16,5	18,0	19,5	20,5			1
Desarrollos más usuales en mm. ②		750	775	800	825	850	875	900	925	950	975	1000	1030	1060	1090	1120	1150	1180	1220	1250
		1280	1320	1360	1400	1450	1500	1550	1600	1650	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2060	2120	2180
		2240	2300	2360	2430	2500	2580	2650	2720	2800	2900	3000	3070	3150	3250	3350	3450	3550	3650	3750
		3870	4000																	

Ø pol. mm. ▶		140	150	160	170	180	190	200	212	224	236	250	265	280	300	315	355	400	
SPB	RPM▶ po, Kw	730	3,29	3,92	4,56	5,19	5,81	6,44	7,06	7,81	8,55	9,30	10,2	11,1	12,0	13,2	14,1	16,5	19,1
		970	4,13	4,95	5,76	6,58	7,39	8,19	9,0	9,96	10,9	11,9	13,0	14,1	15,3	16,8	18,0	20,9	24,2
		1455	5,61	6,78	7,94	9,10	10,2	11,4	12,5	13,8	15,2	16,5	18,0	19,6	21,1	23,2	24,7	28,5	32,5
		2910	8,45	10,4	12,3	14,2	16,0	17,7	19,4	21,3	23,1	24,8	26,6						

Ø pol. mm. ▶		100	106	112	118	125	132	140	150	160	170	180	190	200	212	226	236	250	265	280	
SPBX	970	2,2	3,4	3,9	4,4	5,0	5,6	6,4	7,2	8,1	9,0	9,8	10,6	11,6	12,5	13,6	14,6	15,7	16,9	17,9	
	1455	3,8	4,7	5,6	6,3	7,2	8,1	9,0	10,3	11,6	12,8	14,1	15,3	16,4	17,8	19,2	20,6	22,0	23,7	25,2	
	RPM▶	2910	6,5	8,2	9,6	11,1	12,7	14,3	16,1	18,4	20,4	22,6	24,6	26,5	28,5	30,3	32,4	34,5	36,7	39,0	①
	po, Kw.	4500	8,2	10,5	12,6	14,6	16,7	19,1	21,3	24,0	26,5	28,5									
Desarrollos más usuales en mm. ②		1250	1280	1320	1360	1400	1450	1500	1550	1600	1650	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2060	2120	
		2180	2240	2300	2360	2430	2500	2580	2650	2720	2800	2900	3000	3070	3150	3250	3350	3450	3550	3650	
		3750	3870	4000	4120	4250	4370	4500	4620	4750	4870	5000	5300	5600	6000	6300	6700	7100	7500	8000	

Ø pol. mm. ▶		224	236	250	265	280	300	315	335	355	400	450	500	560	630	
SPC	RPM	580	9,09	10,2	11,4	12,8	14,1	15,9	17,2	19,0	20,7	24,6	28,9	33,1	38,0	43,7
		730	11,0	12,3	13,9	15,5	17,1	19,3	20,9	23,1	25,2	29,9	35,0	40,0	45,9	52,4
		970	13,8	15,5	17,5	19,6	21,6	24,4	26,4	29,1	31,8	37,6	43,8	49,8	56,6	64,0
		po, Kw	1455	18,6	20,9	23,6	26,5	29,3	32,9	35,6	39,1	42,4	49,6	56,8	63,2	71,1
Desarrollos más usuales en mm.		2000	2120	2240	2360	2500	2650	2800	3000	3150	3350	3550	3750	4000	4250	
		4500	4750	5000	5300	5600	6000	6300	6700	7100	7500	8000	8500	9000	9500	
		10000	10600	11200	11800	12500										

1 Zona velocidad > 32 m/s. Consultar
2 Parte sombreada común a desarrollos VP2 y X.

COMPONENTES DE LA TRANSMISION TEXROPE-MGT

COTRANSA

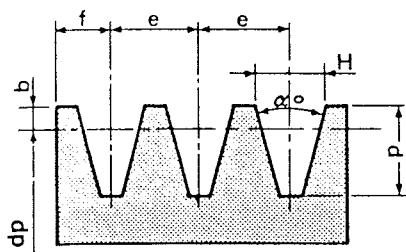
Poleas MAGIC-GRIP. En la pág. 2 se encuentran todos los Diámetros de Poleas normales, el n.º de gargantas y el de casquillos Magic-Grip correspondientes. Recordamos que el n.º de código de éste, coincide con el eje o alesaje máximo.

Todas las poleas MGT son adecuadas para el montaje con el casquillo que se indica, mecanizado según DIN 6885 para el eje que especifique el Cliente, y con montaje según se muestra más abajo.

Las poleas standard MGT son conformes a la Norma ISO 4183.

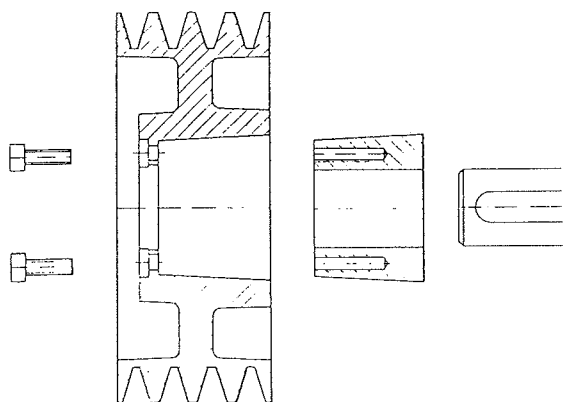
Para poleas clásicas perfil D, u otras especiales, consultar.

SECCIONES DE LAS POLEAS



PERFIL	ancho primit.	e	f	b	p	dp desde	hasta	α°	H
SPZ/Z	8,5	12	8	2,5	11,1		112	34	9,9
							112	38	10,1
SPA/A	11	15	10	3	14,3		150	34	12,8
							150	38	13
SPB/B	14	19	12	3,5	18,2		190	34	16,3
							190	38	16,5
SPC/C	19	25	16	5	24,5		250	34	22,1
							250	38	22,4

SISTEMA MAGIC-GRIP-T



La concepción del sistema Magic-Grip-T permite un sencillo montaje.

- Primero montar el casquillo cónico partido, en el eje provisto de chaveta (o no).
- A continuación presentar la polea sobre el casquillo cónico, orientándola angularmente de manera de hacer coincidir los agujeros de alojamiento de tornillos de la polea (pasantes) con los del casquillo. (Los otros dos más pequeños, roscados son para desmontaje.)

PARA DESMONTAJE:

- Soltar los dos tornillos de fijación. Atornillarlos en los orificios roscados de desmontaje; el desbloqueo es inmediato.

NO CONFUNDIR Magic-Grip con otros sistemas porque:

1. Da el mejor comportamiento en golpes de carga, inversiones de giro, choques y vibraciones.
2. Los Tornillos trabajan siempre sólo a tracción.
3. Realmente para desmontar no hace falta Extractor.

CORREAS TEXROPE. Todos los detalles sobre su Estructura y Calidad se encuentran en el Catálogo Específico correspondiente. Solamente diremos aquí que todas llevan el sello API y que sus dimensiones corresponden a la Norma ISO 4184 y que son controladas bajo tensión según la misma Norma.

Es **FUNDAMENTAL** para un Buen Resultado de las Correas (y de la transmisión por tanto) el Montarlas y **TENSARLAS CORRECTAMENTE.**

EL **TENSADO TEXROPE** se basa en el conocimiento preciso y la fiabilidad de sus fibras de tracción. Por eso se tiene un procedimiento simple, por control de alargamiento.

Aunque en el Manual de Instalación y Mantenimiento están todos los detalles de Montaje y Verificación, damos a continuación el breve resumen que se encuentra en las etiquetas que acompañan a las correas.

INSTRUCCIONES de Tensado Correas Estrechas Texrope:.

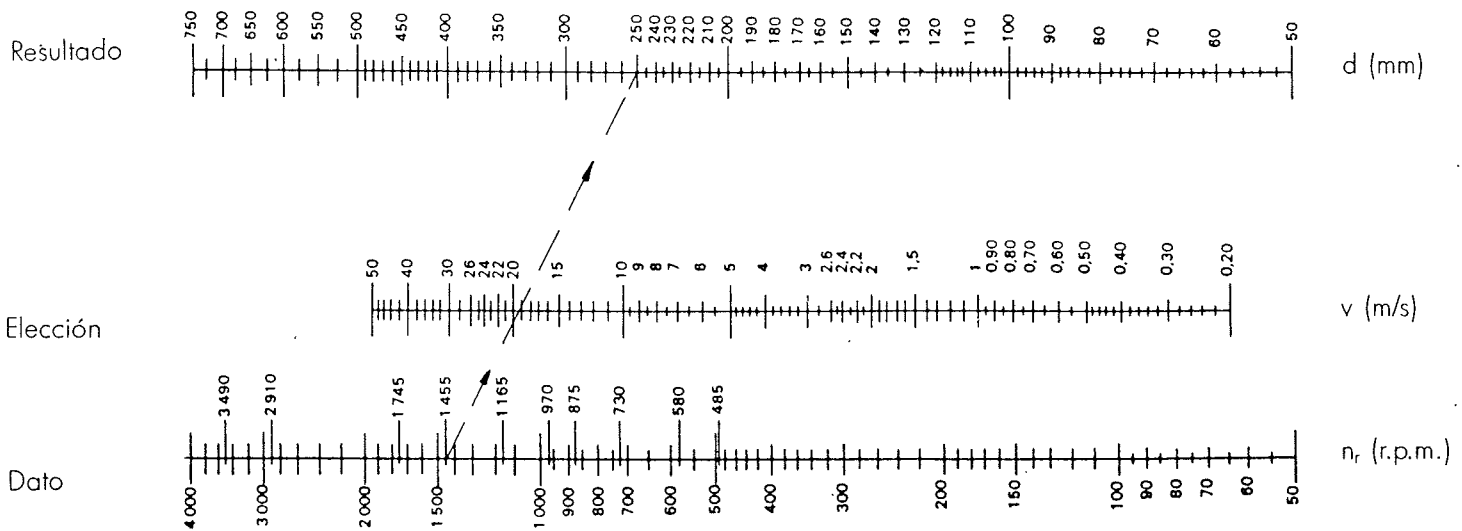
Trazar, después del montaje sobre las correas, dos marcas finas transversales sobre el lomo de la correa central. Tensar progresivamente haciendo girar la Transmisión después de cada etapa de alargamiento, hasta conseguir lo que se indica en el cuadro a la derecha.

Por-ejemplo, una distancia inicial de 1.000 mm. entre marcas, pasaría a ser 1.008 mm (0,8%) o, 500 pasarían a 505 (1%) etc.

Pasadas, 24 horas de funcionamiento (las fibras se han estabilizado), aflojar y repetir proceso, o retensar un 40 a 60% del alargamiento anterior (p.e. si era 10 mm antes, alargar ahora otros 4 a 6 mm).

CARGA en casos especiales consultar a SIT	Alargamiento Relativo
Uniforme y arranque suave	0,8%
Irregular o arranque directo	1%

SELECCION DIAMETRO - d - Y POLEAS MAGIC-GRIP



POLEAS MAGIC-GRIP Y SUS MOYUS (= Ø EJE MAXIMO)

SPA/A	Diámetro		N.º GARGANTAS					
	Dp	1	2	3	4	5		
	71	28	28	28				
	75	28	28	28				
	80	28	28	32	32			
	85	28	36	36	36			
	90	28	40	40	40			
	95	28	40	40	40			
	100	40	45	45	45	45		
	106	40	45	45	45	45		
	112	40	45	45	50	50		
	118	40	45	50	56	56		
	125	45	45	56	56	56		
	132	45	45	56	56	56		
	140	45	50	56	56	63		
	150	45	50	56	56	63		
	160	45	56	56	63	80		
	170	45	56	56	63	80		
	180	45	56	56	63	80		
	190	45	56	63	80	80		
	200	45	56	63	80	80		
	212	45	56	63	80	80		
	224	45	56	63	80	80		
	236	45	56	63	80	80		
	250	45	56	63	80	80		
	280	50	63	80	80	80		
	315	50	63	80	80	80		
	355	50	63	80	80	80		
	400		63	80	80	80		
	450		63	80	80	80		
	500			80	80	100		
	560			80	80	100		
	630			100	100			

SPB/B	Diámetro		N.º GARGANTAS					
	Dp	1	2	3	4	5	6	8
	100	32	40	40				
	106	32	40	40				
	112	32	40	40	40	40		
	118	32	40	40	50	50	50	
	125	32	40	50	50	50	50	
	132	32	40	50	50	50	50	
	140	32	50	50	50	50	63	
	150	40	50	50	50	63	63	
	160	40	50	50	63	63	63	
	170	40	50	50	63	63	63	
	180	40	50	50	63	63	63	80
	190	40	50	63	63	63	63	80
	200	40	50	63	63	63	80	80
	212	50	50	63	63	63	80	80
	224	50	50	63	63	80	80	80
	236	50	50	63	63	80	80	80
	250	50	63	63	63	80	80	100
	265	50	63	80	80	80	80	
	280	50	63	63	80	80	80	100
	300	50	63	80	80	80	100	
	315	50	63	63	80	80	80	100
	335		63	80	80	80	100	
	355		80	80	80	80	100	100
	400		80	80	80	80	100	100
	450		80	80	80	80	100	100
	500		80	80	80	100	100	
	630			80	100	100	100	125
	800			80	100	100	100	125
	1000			100	100	100	125	125

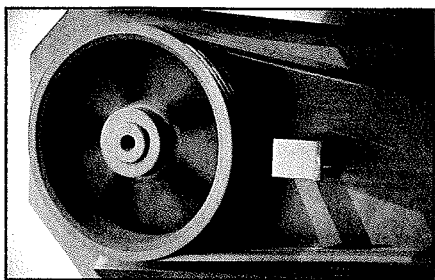
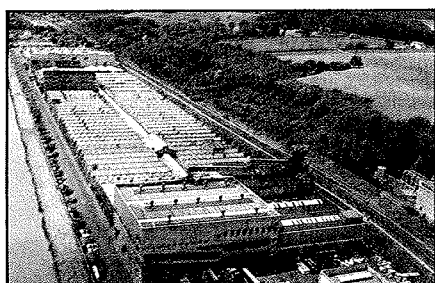
SPC/C	Diámetro		N.º GARGANTAS						
	Dp	2	3	4	5	6	8	10	12
	170	63	63	63	63	80			
	180	63	63	63	63	80			
	190	63	63	63	80	80	80		
	200	63	63	63	80	80	80		
	212	63	63	80	80	80	80		
	224	63	80	80	80	80	100		
	236	63	80	80	80	80	100		
	250	63	80	80	80	100	100		
	265	63	80	80	80	100	100		
	280	80	80	80	100	100	100		
	300	80	80	80	100	100	100		
	315	80	80	100	100	100	100	100	100
	335	80	80	100	100	100	100	100	125
	355	80	80	100	100	100	100	100	125
	400	80	100	100	100	100	100	100	125
	450	80	100	100	100	100	125	125	125
	500		100	100	100	100	125	125	125
	560		100	100	100	125	125	125	125
	630		100	100	125	125	125	125	125
	710		100	125	125	125	125	125	125
	800		100	125	125	125	125	125	125
	1000			125	125	125	160	160	160
	1250			125	125	160	160	160	160
	1600					160	160		

SPZ/Z	Diámetro		N.º GARGANTAS				
	Dp	1	2	3	4	5	
	56	20	20	25			
	60	20	20	25			
	63	25	25	25			
	67	25	25	25			
	71	25	25	25			
	75	25	32	32			
	80	25	32	32			
	85	25	32	32			
	90	25	32	40			
	95	25	32	40			
	100	25	32	40	40	40	
	106	32	32	40	40	40	
	112	32	40	40	50	50	
	118	32	40	45	50	50	
	125	32	40	40	50	50	
	132	32	40	50	50	50	
	140	32	40	50	50	50	
	150	40	50	56	50	50	
	160	32	40	50	50	50	
	180	32	40	50	50	63	
	200	32	40	50	50	63	
	224	40	40	50	50	63	
	250	40	50	50	50	63	
	280	45	50	50	63	63	
	315	45	50	50	63	63	
	355		56	63			
	400		50	63	63		

COTRANSA

(Los números en la tabla definen los ejes máx. admisibles = código de los casquillos Cónicos. Para detalles Poleas y Montaje de estos ver última página.

Si es necesario un cálculo más preciso o más estudiado, pedir a SIT los Catálogos y Manuales arriba citados o si no un cálculo por Ordenador.



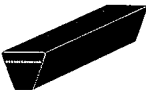
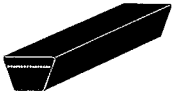
Aprovechando una experiencia de más de 60 años en la producción de correas de transmisión, KLEBER INDUSTRIE se dedica día tras día a mejorar sus productos y la calidad de su servicio.

La fabricación de correas, especialmente la de correas industriales, ha constituido siempre una parte importante de las actividades de KLEBER INDUSTRIE. Estos productos, comercializados con la conocida marca TEXROPE®, han permitido a KLEBER INDUSTRIE posicionarse en los mercados internacionales, donde ocupa un lugar entre los líderes europeos.

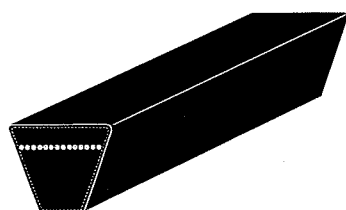
Hoy, KLEBER INDUSTRIE ofrece una gama completa de correas TEXROPE® diseñadas para su uso como primer equipo o como piezas de recambio.

Los colaboradores de KLEBER INDUSTRIE son los primeros en beneficiarse de su experiencia en el campo de la transmisión. Atención personalizada, ayuda para el mantenimiento de las instalaciones existentes, diseño de las transmisiones futuras en un espíritu de colaboración... KLEBER INDUSTRIE lleva a cabo todas sus misiones con eficacia.

La homologación del American Petroleum Institute confirma el afán de calidad de KLEBER INDUSTRIE para sus correas industriales TEXROPE®.

	TEXROPE VP 2	Correas estrechas con envolvente	p. 4
	TEXROPE MULTI VP 2	Correas multibanda de sección estrecha	p. 9
	TEXROPE CSX 2	Correas estrechas sin envolvente	p. 10
	TEXROPE S 84	Correas clásicas con envolvente	p. 12
	TEXROPE AGRAF	Correas clásicas de extremos libres	p. 16
	TEXROPE HEXAGO	Correas hexagonales	p. 16
	TEXROPE MULTI 84	Correas multibanda de sección clásica	p. 17
	TEXROPE VSX	Correas estriadas	p. 18
	TEXROPE VRX	Correas de variadores ISO 1604 y no estándar denominadas "VNN"	p. 20
	SPEEDFLEX	Correas planas sin fin	p. 22
	TEXROPE MA 3	Correas planas con bordes protegidos	p. 23
	TEXROPE HTD®	Correas síncronas con perfil HTD®	p. 24
	TEXROPE STB	Correas síncronas con perfil STB y dentado trapecial	p. 24
	TEXROPE DF	Correas síncronas de doble dentado y perfil HTD®	p. 26
	TEXROPE DF	Correas síncronas de doble dentado y perfil STB	p. 26
	TEXROPE LL	Correas síncronas de longitud libre con perfil HTD® o STB	p. 26
			
	EJECUCIONES ESPECIALES, ASESORAMIENTO, CUIDADOS Y CONSEJOS		p. 27

La correa estrecha con envolvente de altas prestaciones



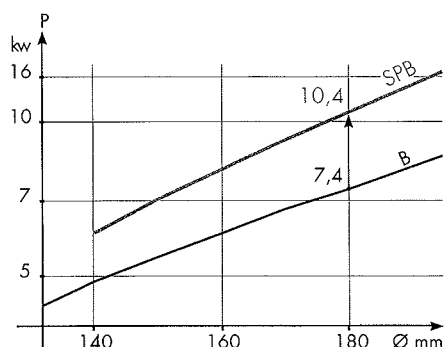
La integración de los progresos realizados en la composición y el tratamiento de los cables ha permitido a KLEBER INDUSTRIE crear la correa estrecha con envolvente TEXROPE VP 2. Su diseño le garantiza la conformidad con las normas internacionales ISO 4184 y DIN 7753.

Esta correa brinda múltiples ventajas : la altura de sus flancos aumenta la superficie de adherencia, de donde resulta una potencia transmisible mayor. Debido a su estabilización, no necesita ninguna medición para montarse por juegos en la mayoría de transmisiones y no lleva ningún signo distintivo hasta 2500 mm. En longitudes superiores, la marca ST confirma la estabilización. La correa TEXROPE VP 2 es ELECTROIL, es decir que evacúa la electricidad estática, presenta una buena resistencia a los aceites minerales y a la temperatura entre -40°C y $+80^{\circ}\text{C}$.

Características de construcción específicas de nuestra experiencia tecnológica

Los diferentes componentes, que están unidos por vulcanización, realizan una función particular cada uno :

- El tejido de revestimiento proporciona adherencia, protege contra las agresiones exteriores y resiste a la abrasión ;
- La mezcla interna transforma los esfuerzos tangenciales en los flancos en esfuerzos longitudinales en la armadura ;
- La armadura, de tipo "monocord", está constituida por cables poliéster tratados para alta resistencia y puede soportar los esfuerzos de tracción, incluidas las sobrecargas accidentales o cíclicas.

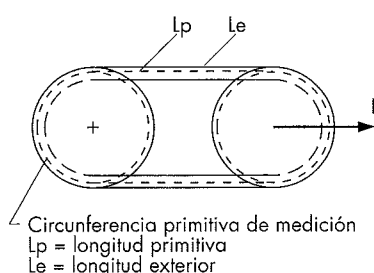
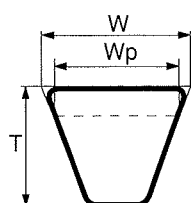


Aplicaciones más eficaces que nunca

Altas prestaciones de la armadura, equilibrio de los flancos en altura : la correa estrecha con envolvente TEXROPE VP 2 crea la diferencia transmitiendo más potencia, pero conservando iguales el resto de características.

El volumen ocupado y el coste de la transmisión son menores.

Hoy, TEXROPE VP 2 se impone naturalmente para cualquier transmisión nueva prevista con correas con envolvente.



Principales características físicas y condiciones de medición

	SPZ	SPA	SPB	SPC	19
Sección nominal $W \times T$ (mm)	9,7 x 8	12,7 x 10	16,3 x 13	22 x 18	18,6 x 15
Anchura primitiva W_p (mm)	8,5	11	14	19	16
Masa lineal (kg/m)	0,068	0,120	0,194	0,375	0,27
$\varnothing$ min. de enrollamiento (mm)	71	90	140	200	180
Circunferencia primitiva (mm)	300	450	600	1000	800
Esfuerzo de separación F (daN)	36	56	90	150	118
$L_e - L_p$ (mm)	13	18	22	30	25

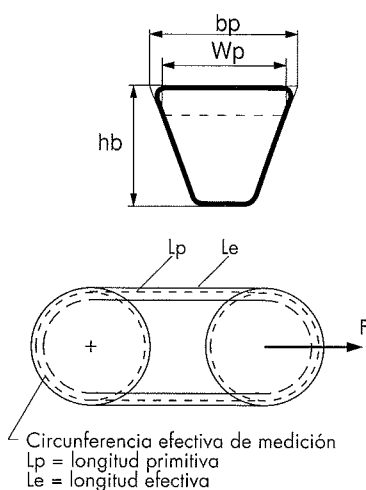
Una correa adaptada también a las normas norteamericanas

La correa estrecha con envolvente TEXROPE VP 2 existe también en secciones 3 V y 5 V definidas por las normas RMA/MTPA IP 22 y ASAE S 211-4. Todas poseen las cualidades de las secciones clásicas, incluida la estabilización, y se adaptan particularmente a los equipos diseñados según las normas norteamericanas.

Denominación :

La denominación incluye el código de sección 3 V o 5 V seguido del código de longitud. Este último corresponde a la cifra redondeada de la longitud efectiva medida en décimos de pulgada.

Principales características físicas y condiciones de medición



	3 V	5 V
Sección nominal bpp x hb (mm)	9,65 x 7,8	15,8 x 13,5
Anchura primitiva Wp (mm)	8,5	14
Masa lineal (kg/m)	0,068	0,194
Diámetro efectivo mín. de enrollamiento (mm)	67,3	180
Circunferencia efectiva (mm)	304,8	635
Esfuerzo de separación F (daN)	44,5	100
Le - Lp (mm) según RMA	3,6	11,3

SPZ (9,5)						SPA (12,5)			
Referencia Lp mm	Le mm	Referencia Lp mm	Le mm	Referencia Lp mm	Le mm	Referencia Lp mm	Le mm	Referencia Lp mm	Le mm
500 SPZ	513	1030 SPZ	1043	1737 SPZ	1750	750 SPA	768	1432 SPA	1450
512 SPZ	525	1037 SPZ	1050	1750 SPZ	1763	757 SPA	775	1450 SPA	1468
515 SPZ	528	1047 SPZ	1060	1762 SPZ	1775	775 SPA	793	1457 SPA	1475
530 SPZ	543	1060 SPZ	1073	1787 SPZ	1800	782 SPA	800	1482 SPA	1500
545 SPZ	558	1077 SPZ	1090	1800 SPZ	1813	800 SPA	818	1500 SPA	1518
560 SPZ	573	1087 SPZ	1100	1812 SPZ	1825	807 SPA	825	1507 SPA	1525
562 SPZ	575	1090 SPZ	1103	1837 SPZ	1850	825 SPA	843	1532 SPA	1550
580 SPZ	593	1112 SPZ	1125	1850 SPZ	1863	832 SPA	850	1550 SPA	1568
600 SPZ	613	1120 SPZ	1133	1862 SPZ	1875	850 SPA	868	1557 SPA	1575
612 SPZ	625	1127 SPZ	1140	1887 SPZ	1900	857 SPA	875	1582 SPA	1600
615 SPZ	628	1137 SPZ	1150	1900 SPZ	1913	875 SPA	893	1600 SPA	1618
630 SPZ	643	1150 SPZ	1163	1937 SPZ	1950	882 SPA	900	1607 SPA	1625
637 SPZ	650	1162 SPZ	1175	1950 SPZ	1963	900 SPA	918	1632 SPA	1650
650 SPZ	663	1171 SPZ	1184	1987 SPZ	2000	907 SPA	925	1650 SPA	1668
662 SPZ	675	1180 SPZ	1193	2000 SPZ	2013	925 SPA	943	1657 SPA	1675
670 SPZ	683	1187 SPZ	1200	2037 SPZ	2050	932 SPA	950	1682 SPA	1700
687 SPZ	700	1202 SPZ	1215	2060 SPZ	2073	950 SPA	968	1700 SPA	1718
690 SPZ	703	1212 SPZ	1225	2120 SPZ	2133	957 SPA	975	1707 SPA	1725
697 SPZ	710	1220 SPZ	1233	2137 SPZ	2150	975 SPA	993	1732 SPA	1750
710 SPZ	723	1237 SPZ	1250	2180 SPZ	2193	982 SPA	1000	1750 SPA	1768
717 SPZ	730	1250 SPZ	1263	2187 SPZ	2200	1000 SPA	1018	1757 SPA	1775
722 SPZ	735	1262 SPZ	1275	2240 SPZ	2253	1007 SPA	1025	1782 SPA	1800
730 SPZ	743	1280 SPZ	1293	2287 SPZ	2300	1030 SPA	1048	1800 SPA	1818
737 SPZ	750	1287 SPZ	1300	2300 SPZ	2313	1032 SPA	1050	1807 SPA	1825
750 SPZ	763	1312 SPZ	1325	2360 SPZ	2373	1060 SPA	1078	1832 SPA	1850
758 SPZ	771	1320 SPZ	1333	2430 SPZ	2443	1082 SPA	1100	1850 SPA	1868
762 SPZ	775	1337 SPZ	1350	2500 SPZ	2513	1090 SPA	1108	1857 SPA	1875
772 SPZ	785	1347 SPZ	1360	2580 SPZ	2593	1107 SPA	1125	1882 SPA	1900
775 SPZ	788	1360 SPZ	1373	2650 SPZ	2663	1120 SPA	1138	1900 SPA	1918
787 SPZ	800	1362 SPZ	1375	2720 SPZ	2733	1132 SPA	1150	1907 SPA	1925
800 SPZ	813	1387 SPZ	1400	2800 SPZ	2813	1150 SPA	1168	1925 SPA	1943
812 SPZ	825	1400 SPZ	1413	2900 SPZ	2913	1157 SPA	1175	1932 SPA	1950
825 SPZ	838	1412 SPZ	1425	3000 SPZ	3013	1180 SPA	1198	1950 SPA	1968
837 SPZ	850	1437 SPZ	1450	3070 SPZ	3083	1207 SPA	1225	1957 SPA	1975
850 SPZ	863	1450 SPZ	1463	3150 SPZ	3163	1220 SPA	1238	1982 SPA	2000
862 SPZ	875	1462 SPZ	1475	3250 SPZ	3263	1232 SPA	1250	2000 SPA	2018
875 SPZ	888	1487 SPZ	1500	3350 SPZ	3363	1250 SPA	1268	2032 SPA	2050
887 SPZ	900	1500 SPZ	1513	3450 SPZ	3463	1257 SPA	1275	2057 SPA	2075
900 SPZ	913	1512 SPZ	1525	3550 SPZ	3563	1272 SPA	1290	2060 SPA	2078
912 SPZ	925	1537 SPZ	1550			1280 SPA	1298	2082 SPA	2100
922 SPZ	935	1550 SPZ	1563			1282 SPA	1300	2120 SPA	2138
925 SPZ	938	1562 SPZ	1575			1307 SPA	1325	2132 SPA	2150
937 SPZ	950	1587 SPZ	1600			1320 SPA	1338	2180 SPA	2198
950 SPZ	963	1600 SPZ	1613			1332 SPA	1350	2182 SPA	2200
962 SPZ	975	1612 SPZ	1625			1357 SPA	1375	2207 SPA	2225
975 SPZ	988	1637 SPZ	1650			1360 SPA	1378	2227 SPA	2245
987 SPZ	1000	1650 SPZ	1663			1382 SPA	1400	2232 SPA	2250
1000 SPZ	1013	1662 SPZ	1675			1400 SPA	1418	2240 SPA	2258
1012 SPZ	1025	1687 SPZ	1700			1407 SPA	1425	2282 SPA	2300
1024 SPZ	1037	1700 SPZ	1713			1425 SPA	1443	2300 SPA	2318

TEXROPE
VP 2
Made in France
1500 SPZ
TEXROPE
VP 2
Made in France
1500 SPZ

SPA (12,5)		SPB				19		SPC	
Referencia Lp mm	Le mm	Referencia Lp mm	Le mm	Referencia Lp mm	Le mm	Referencia Lp mm	Le mm	Referencia Lp mm	Le mm
2307 SPA	2325	1250 SPB	1272	5000 SPB	5022	19 - 1475	1500	2000 SPC	2030
2332 SPA	2350	1280 SPB	1302	5300 SPB	5322	19 - 1600	1625	2120 SPC	2150
2360 SPA	2378	1320 SPB	1342	5600 SPB	5622	19 - 1675	1700	2240 SPC	2270
2382 SPA	2400	1360 SPB	1382	6000 SPB	6022	19 - 1700	1725	2360 SPC	2390
2430 SPA	2448	1400 SPB	1422	6300 SPB	6322	19 - 1775	1800	2500 SPC	2530
2432 SPA	2450	1450 SPB	1472	6700 SPB	6722	19 - 1800	1825	2650 SPC	2680
2475 SPA	2493	1500 SPB	1522	7100 SPB	7122	19 - 1875	1900	2800 SPC	2830
2482 SPA	2500	1550 SPB	1572	7500 SPB	7522	19 - 1900	1925	3000 SPC	3030
2500 SPA	2518	1600 SPB	1622	8000 SPB	8022	19 - 2000	2025	3150 SPC	3180
2532 SPA	2550	1650 SPB	1672			19 - 2075	2100	3350 SPC	3380
2580 SPA	2598	1700 SPB	1722			19 - 2120	2145	3550 SPC	3580
2582 SPA	2600	1750 SPB	1772			19 - 2175	2200	3750 SPC	3780
2607 SPA	2625	1800 SPB	1822			19 - 2275	2300	4000 SPC	4030
2632 SPA	2650	1850 SPB	1872			19 - 2360	2385	4250 SPC	4280
2650 SPA	2668	1900 SPB	1922			19 - 2375	2400	4500 SPC	4530
2682 SPA	2700	1950 SPB	1972			19 - 2475	2500	4750 SPC	4780
2720 SPA	2738	2000 SPB	2022			19 - 2500	2525	5000 SPC	5030
2732 SPA	2750	2060 SPB	2082			19 - 2575	2600	5300 SPC	5330
2782 SPA	2800	2120 SPB	2142			19 - 2625	2650	5600 SPC	5630
2800 SPA	2818	2180 SPB	2202			19 - 2675	2700	6000 SPC	6030
2832 SPA	2850	2240 SPB	2262			19 - 2800	2825	6300 SPC	6330
2882 SPA	2900	2300 SPB	2322			19 - 2875	2900	6700 SPC	6730
2900 SPA	2918	2360 SPB	2382			19 - 3000	3025	7100 SPC	7130
2932 SPA	2950	2430 SPB	2452			19 - 3075	3100	7500 SPC	7530
2982 SPA	3000	2500 SPB	2522					8000 SPC	8030
3000 SPA	3018	2530 SPB	2552			19 - 3150	3175		
3032 SPA	3050	2580 SPB	2602			19 - 3175	3200	8500 SPC	8530
3070 SPA	3088	2650 SPB	2672			19 - 3550	3575	9000 SPC	9030
3082 SPA	3100	2720 SPB	2742			19 - 3750	3775	9500 SPC	9530
3150 SPA	3168	2800 SPB	2822					1000 SPC	10030
3182 SPA	3200							10600 SPC	10630
3250 SPA	3268	2840 SPB	2862					11200 SPC	11230
3282 SPA	3300	2900 SPB	2922					11800 SPC	11830
3350 SPA	3368	3000 SPB	3022					12500 SPC	12530
3382 SPA	3400	3070 SPB	3092						
3450 SPA	3468	3150 SPB	3172						
3550 SPA	3568	3250 SPB	3272						
3650 SPA	3668	3350 SPB	3372						
3750 SPA	3768	3450 SPB	3472						
3870 SPA	3888	3550 SPB	3572						
		3650 SPB	3672						
4000 SPA	4018	3750 SPB	3772						
4250 SPA	4268	3870 SPB	3892						
4500 SPA	4518	4000 SPB	4022						
		4120 SPB	4142						
		4250 SPB	4272						
		4370 SPB	4392						
		4500 SPB	4522						
		4620 SPB	4642						
		4750 SPB	4772						
		4870 SPB	4892						

Utilizar prioritariamente las dimensiones normalizadas, **en negrilla**.

Ejemplos de denominación :

TEXROPE VP 2 - 1500 SPZ

TEXROPE VP 2 - 19 - 2800

TEXROPE VP 2 - 6000 SPC

Para longitudes no estándar, no dude en consultarnos.


VP 2



6000 SPC


VP 2



6000 SPC

Normas norteamericanas

RMA/MTPA IP 22 - ASAE S 211-4

3 V		5 V	
Referencia Código RMA	Le en mm según RMA	Referencia Código RMA	Le en mm según RMA
3V 250	641	5V 500	1272
3V 265	673	5V 530	1352
3V 280	701	5V 560	1422
3V 300	761	5V 600	1522
3V 315	800	5V 630	1602
		5V 670	1702
3V 335	847	5V 710	1807
3V 355	899	5V 750	1907
3V 375	961	5V 800	2022
3V 400	1022	5V 850	2162
3V 425	1085		
		5V 900	2287
3V 450	1142	5V 950	2417
3V 475	1210	5V 1000	2552
3V 500	1270	5V 1060	2692
3V 530	1349	5V 1120	2847
3V 560	1410		
		5V 1180	2997
3V 600	1523	5V 1250	3172
3V 630	1609	5V 1320	3372
3V 670	1709	5V 1400	3572
3V 710	1808	5V 1500	3812
3V 750	1908		
		5V 1600	4067
3V 800	2028	5V 1700	4322
3V 850	2150	5V 1800	4572
3V 900	2300	5V 1900	4822
3V 950	2413	5V 2000	5092
3V 1000	2538		
		5V 2120	5382
3V 1060	2688	5V 2240	5692
3V 1120	2843	5V 2360	5992
3V 1180	3013	5V 2500	6352
3V 1250	3173	5V 2650	6722
3V 1320	3363		
		5V 2800	7122
3V 1400	3563	5V 3000	7622
		5V 3150	8022
		5V 3350	8522
		5V 3550	9022

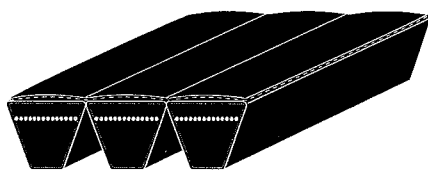
Ejemplos de denominación :

TEXROPE VP 2 - 3V 400
TEXROPE VP 2 - 5V 900

TEXROPE
VP 2

Made in
France
3V 400
TEXROPE
VP 2

Made in
France
3V 400



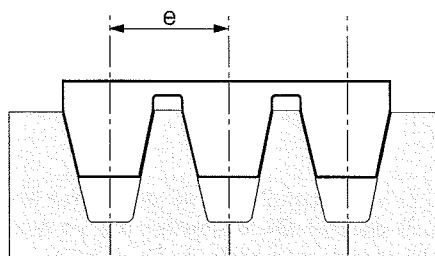
La correa estrecha con envolvente multibanda de altas prestaciones

Utilizando la tecnología de la correa TEXROPE VP 2, KLEBER INDUSTRIE fabrica una correa multibanda : TEXROPE MULTI VP 2. El juego de correas es reemplazado por una correa única, lo que facilita el montaje y amortigua las vibraciones apenas aparecen, con lo que se elimina el batido de las correas.

La correa multibanda TEXROPE MULTI VP 2 es ELECTR'OIL, es decir que evacúa la electricidad estática, presenta una buena resistencia a los aceites minerales y a la temperatura entre -40°C y $+80^{\circ}\text{C}$.

Características de construcción

Esta correa multibanda está constituida por núcleos de sección estrecha 3 V o 5 V (compatibles respectivamente con SPZ o SPB), sujetos sobre su base superior por una banda de unión textil capaz de soportar un rodillo plano. Los elementos constitutivos de los núcleos son comparables a los de las correas TEXROPE VP 2.



Aplicaciones específicas

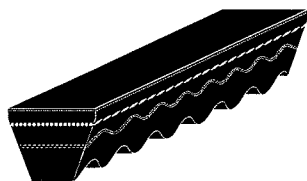
La correa multibanda TEXROPE MULTI VP 2 es particularmente adecuada para transmisiones que llevan un rodillo de tensión o embrague en la parte superior. Todas sus cualidades se revelan también en las aplicaciones sometidas a menudo a sacudidas bruscas o variaciones de par cíclicas.

La separación de las gargantas de las poleas debe responder a la norma ISO 5290, es decir 9 J distancia entre ejes 10,3 mm, 15 J distancia entre ejes 17,5 mm. Estos valores difieren de los de la norma ISO 4183 relativa a las poleas para correas unitarias de secciones SPZ y SPB.

Denominación

En conformidad con la norma ISO 5290, la denominación de las correas TEXROPE MULTI VP 2 debe indicar el número de elementos, el código de sección (9 J para los núcleos 3V, 15 J para los núcleos 5V) y la longitud efectiva.

Para mayor información sobre referencias y disponibilidad, no dude en consultarnos.

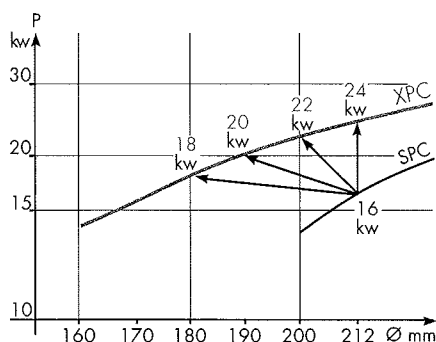


La correa de prestaciones superiores

KLEBER INDUSTRIE propone una correa estrecha sin envolvente (o CSE) con tecnología punta, la correa TEXROPE CSX 2, que combina una rigidez transversal máxima con una gran flexibilidad en el sentido de la marcha y una extraordinaria resistencia a las variaciones de par accidentales o cíclicas con un alargamiento reducido y controlado en servicio. Además, resiste al contacto de aceites minerales y a temperaturas entre -40°C y $+80^{\circ}\text{C}$.

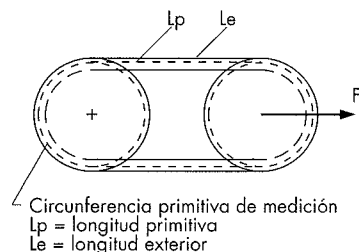
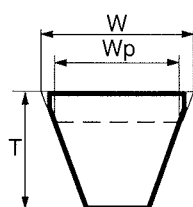
Características de construcción

Forma y construcción garantizadas por la precisión del ordenador, alta tecnología, perfecto dominio de los componentes: tejido de la base superior, cables de armadura con tratamiento de alta resistencia, estratificación transversal antidesgaste que modera las sacudidas bruscas, mezcla orientada reforzada con fibras antiabrasión... todos estos componentes están reunidos en una correa estrecha de perfil normalizado ISO 4184 y DIN 7753 en la que, además, el chaflán de la base superior reduce los esfuerzos laterales y el dentado moldeado permite que se enrolle en pequeños diámetros.



Aplicaciones económicas

El gran incremento de potencia transmisible y la posibilidad de enrollarse en pequeños diámetros son determinantes para la elección de la transmisión, ya que la combinación de estos dos elementos permite optimizar el costo de la inversión. Además, las propiedades antidesgaste y la ventilación proporcionada por el dentado prolongan la duración de vida útil y reducen el costo de mantenimiento. En pocas palabras, la correa TEXROPE CSX 2 transmite "en directo" la rentabilidad y el ahorro.



Principales características físicas y condiciones de medición

	XPZ	XPA	XPB	XPC
Sección nominal W x T (mm)	10 x 8	13 x 10	16,3 x 13	23 x 18
Anchura primitiva Wp (mm)	8,5	11	14	19
Masa lineal (kg/m)	0,075	0,13	0,20	0,35
Ø mín. de enrollamiento (mm)	56	71	100	160
Circunferencia primitiva (mm)	300	450	600	1000
Esfuerzo de separación F (daN)	36	56	90	150
$L_e - L_p$ (mm)	13	18	22	30

XPZ (3 VX)		XPA		XPB (5 VX)	XPC
Referencia Lp mm	Referencia Lp mm	Referencia Lp mm	Referencia Lp mm	Referencia Lp mm	Referencia Lp mm
XPZ 600	XPZ 1227	XPA 732	XPA 1382	XPB 1000	XPC 2000
XPZ 630	XPZ 1250	XPA 750	XPA 1392	XPB 1060	XPC 2120
XPZ 660	XPZ 1280	XPA 775	XPA 1400	XPB 1120	XPC 2240
XPZ 670	XPZ 1287	XPA 800	XPA 1442	XPB 1180	XPC 2360
XPZ 687	XPZ 1320	XPA 825	XPA 1450	XPB 1250	XPC 2500
XPZ 710	XPZ 1352	XPA 832	XPA 1462	XPB 1320	XPC 2650
XPZ 737	XPZ 1360	XPA 850	XPA 1500	XPB 1400	XPC 2800
XPZ 750	XPZ 1400	XPA 875	XPA 1507	XPB 1500	XPC 3000
XPZ 775	XPZ 1412	XPA 882	XPA 1522	XPB 1600	XPC 3150
XPZ 787	XPZ 1437	XPA 900	XPA 1532	XPB 1700	XPC 3350
XPZ 800	XPZ 1450	XPA 925	XPA 1550	XPB 1800	XPC 3550
XPZ 817	XPZ 1487	XPA 932	XPA 1557	XPB 1900	XPC 3750
XPZ 825	XPZ 1500	XPA 950	XPA 1582	XPB 2000	XPC 4000
XPZ 850	XPZ 1537	XPA 957	XPA 1600	XPB 2120	
XPZ 867	XPZ 1550	XPA 975	XPA 1607	XPB 2240	
XPZ 875	XPZ 1587	XPA 982	XPA 1650	XPB 2360	
XPZ 900	XPZ 1600	XPA 1000	XPA 1682	XPB 2500	
XPZ 917	XPZ 1650	XPA 1022	XPA 1700	XPB 2650	
XPZ 925	XPZ 1700	XPA 1030	XPA 1732	XPB 2800	
XPZ 937	XPZ 1750	XPA 1060	XPA 1750	XPB 3000	
XPZ 950	XPZ 1800	XPA 1082	XPA 1800	XPB 3150	
XPZ 962	XPZ 1850	XPA 1090	XPA 1850	XPB 3350	
XPZ 975	XPZ 1900	XPA 1107	XPA 1900	XPB 3550	
XPZ 987	XPZ 1950	XPA 1120	XPA 1950	XPB 3750	
XPZ 1000	XPZ 2000	XPA 1142	XPA 2000	XPB 4000	
XPZ 1030	XPZ 2120	XPA 1150	XPA 2060		
XPZ 1037	XPZ 2240	XPA 1172	XPA 2120		
XPZ 1060	XPZ 2360	XPA 1180	XPA 2180		
XPZ 1080	XPZ 2500	XPA 1207	XPA 2240		
XPZ 1087	XPZ 2650	XPA 1220	XPA 2360		
XPZ 1110	XPZ 2800	XPA 1232	XPA 2500		
XPZ 1120	XPZ 3000	XPA 1242	XPA 2650		
XPZ 1125	XPZ 3150	XPA 1250	XPA 2800		
XPZ 1137	XPZ 3350	XPA 1257	XPA 3000		
XPZ 1150	XPZ 3550	XPA 1272	XPA 3150		
XPZ 1162		XPA 1280	XPA 3350		
XPZ 1180		XPA 1307	XPA 3550		
XPZ 1212		XPA 1320	XPA 3750		
XPZ 1220		XPA 1360	XPA 4000		

Utilizar prioritariamente las dimensiones normalizadas, **en negrilla**.

Ejemplo de denominación :
TEXROPE CSX 2 - XPZ 1500

Para longitudes no estándar, no dude en consultarnos





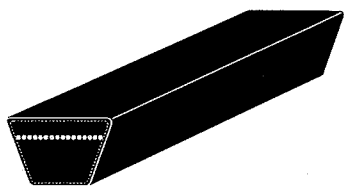


Made in France

Made in France

Ø XPZ 1500

Ø XPZ 1500



La correa clásica con envolvente equilibrada

La primera correa trapecial que apareció en los mercados internacionales es la correa con envolvente de sección clásica. KLEBER INDUSTRIE, fabricante de larga tradición, no ha cesado de mejorar sus prestaciones hasta obtener la correa TEXROPE S 84. Su punto fuerte se sitúa en el excelente equilibrio que existe entre el esfuerzo de tracción soportable por la armadura y la capacidad de transmisión por adherencia de los flancos. Todas las correas TEXROPE S 84 están estabilizadas hasta 11.200 mm, por lo que, para la mayoría de transmisiones, no necesitan ser medidas para montarse por juegos. No llevan ningún signo distintivo hasta 2500 mm ; en longitudes superiores, la marca (ST) indica la estabilización. La correa TEXROPE S 84 es ELECTR'OIL, es decir que evacúa la electricidad estática, presenta una buena resistencia a los aceites minerales y a las temperaturas comprendidas entre -40°C y $+80^{\circ}\text{C}$.

Características de construcción

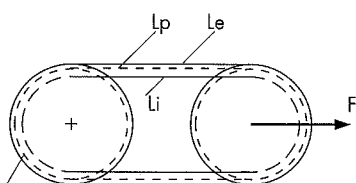
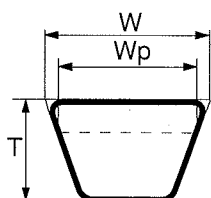
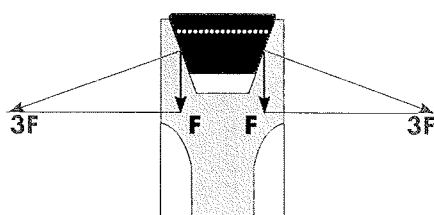
Los diferentes componentes, que están intimamente unidos por vulcanización, realizan una función particular cada uno :

- El tejido envolvente proporciona adherencia, protege de las agresiones exteriores y resiste a la abrasión ;
- La mezcla interna transforma los esfuerzos tangenciales en los flancos en esfuerzos longitudinales en la armadura ;
- La armadura, de tipo "monocord", está constituida por cables poliéster con tratamiento de alta resistencia y puede soportar los esfuerzos de tracción, así como las sobrecargas accidentales o cíclicas.

Aplicaciones generalizadas

El auge de las correas trapeciales se debe en gran medida al "efecto de cuña", que, para una tensión estática dada, prácticamente triplica la fuerza de aplicación de las superficies adherentes de los flancos de una correa trapecial clásica respecto a una correa plana... por simple efecto geométrico.

La adherencia global y la potencia transmisible también son triplicadas respecto a las velocidades lineales más corrientes. El volumen ocupado, por su parte, es un 25% inferior. Indiscutiblemente, en cualquier aplicación con correa trapecial con envolvente de sección clásica conforme con las normas ISO 4184 y DIN 2215, se impone el uso de la correa TEXROPE S 84.



Circunferencia primitiva de medición
 L_p = longitud primitiva
 L_e = longitud exterior
 L_i = longitud interior

Principales características físicas y condiciones de medición

	Z	A	B	C	D	E	20	25
Sección nominal W x T (mm)	10x6	13x8	17x11	22x14	32x19	38x25	20x12,5	25x16
Anchura primitiva Wp (mm)	8,5	11	14	19	27	32	17	21
Masa lineal (kg/m)	0,064	0,108	0,188	0,31	0,59	0,90	0,25	0,42
Ø min. de enrollamiento (mm)	63	71	112	170	300	450	140	224
Circunferencia primitiva (mm)	180	300	400	700	1000	1800	520	800
Esfuerzo de separación F (daN)	11	20	30	75	140	180	73,5	73,5
$L_e - L_p$ (mm)	15	16	22	34	51	66	31	35
$L_p - L_i$ (mm)	22	30	43	52	75	82	48	61

Z - 10 x 6				A - 13 x 8											
Ref.	Código RMA	Li* mm	Lp mm	Ref.	Código RMA	Li* mm	Lp mm	Ref.	Código RMA	Li* mm	Lp mm	Ref.	Código RMA	Li* mm	Lp mm
1000335	Z.12 1/2	315	335	1300441	A.16	425	455	1301193	A.46	1180	1205	1302085	A.81	2060	2090
1000425	Z.15 1/2	400	422	1300483	A.18	457	490	1301220	A.47	1200	1220	1302109	A.82	2083	2115
1000442	Z.17	425	450	1300505	A.19	475	505	1301235	A.47 1/2	1210	1235	1302130	A.83	2100	2130
1000455	Z.17 1/4	438	460	1300555	A.20	525	555	1301244	A.48	1225	1255	1302140	A.83 1/2	2120	2150
1000487	Z.18	480	500	1300570	A.21	540	570	1301270	A.48 1/2	1240	1265	1302150	A.84	2134	2165
1000515	Z.19	500	515	1300595	A.22	565	595	1301278	A.48 3/4	1250	1280	1302180	A.84 1/2	2150	2180
1000528	Z.20	515	540	1300620	A.23	590	620	1301280	A.49	1270	1295	1302190	A.85	2160	2200
1000578	Z.22	560	590	1300635	A.24	610	640	1301310	A.50	1280	1310	1302220	A.86	2200	2220
1000621	Z.24	608	635	1300663	A.25	630	663	1301321	A.51	1300	1330	1302235	A.87	2215	2245
1000640	Z.25	630	650	1300675	A.25 1/2	650	680	1301355	A.52	1320	1355	1302250	A.88	2240	2270
1000667	Z.25 1/2	655	675	1300684	A.26	670	700	1301360	A.52 1/2	1335	1365	1302315	A.90	2286	2320
1000690	Z.26	670	690	1300716	A.27	700	730	1301385	A.53	1350	1385	1302336	A.91	2306	2345
1000714	Z.27	700	725	1300745	A.28	710	745	1301400	A.54	1375	1400	1302387	A.93	2360	2395
1000755	Z.29	730	755	1300755	A.28 1/2	740	770	1301410	A.54 1/2	1400	1430	1302413	A.94	2383	2420
1000800	Z.31	785	810	1300767	A.29	750	780	1301421	A.55	1410	1440	1302470	A.96	2438	2475
1000838	Z.32	820	845	1300794	A.30	767	800	1301447	A.56	1422	1455	1302489	A.97	2464	2495
1000900	Z.34 1/2	875	900	1300810	A.31	775	810	1301473	A.57	1450	1485	1302525	A.98	2500	2530
1000925	Z.36	915	935	1300825	A.31 1/2	800	825	1301500	A.58	1475	1505	1302565	A.100	2540	2570
1000970	Z.37	950	970	1300835	A.32	805	835	1301515	A.59	1500	1525	1302616	A.102	2591	2620
1001000	Z.38 1/2	980	1000	1300838	A.32 1/4	825	855	1301545	A.60	1525	1560	1302667	A.104	2650	2680
1001020	Z.40	1000	1020	1300840	A.32 1/2	838	860	1301580	A.61	1550	1580	1302699	A.105	2680	2710
1001060	Z.41	1050	1070	1300857	A.33	850	875	1301610	A.62	1575	1610	1302768	A.108	2743	2775
1001180	Z.46	1165	1185	1300900	A.34	875	900	1301625	A.63	1615	1645	1302819	A.110	2800	2830
1001200	Z.47	1180	1200	1300905	A.34 1/2	889	919	1301651	A.64	1625	1655	1302877	A.112	2845	2885
1001220	Z.47 1/2	1194	1220	1300912	A.35	900	930	1301670	A.65	1650	1680	1302920	A.114	2896	2920
1001250	Z.49	1235	1260	1300945	A.36	914	945	1001710	A.66	1676	1706	1302950	A.115	2921	2950
1001275	Z.49 1/2	1250	1275	1300955	A.36 1/2	925	955	1001730	A.67	1700	1730	1302971	A.116	2946	2980
1001295	Z.50	1270	1295	1300960	A.37	950	975	1001750	A.67 1/2	1725	1755	1303000	A.117	2972	3000
1001327	Z.51	1300	1327	1300971	A.37 1/4	965	1000	1301756	A.68	1750	1775	1303022	A.118	3000	3030
1001340	Z.52	1320	1350	1300993	A.38	975	1010	1301800	A.70	1775	1810	1303080	A.120	3048	3085
1001362	Z.53	1346	1362	1301045	A.40	1016	1045	1301828	A.71	1800	1835	1303175	A.124	3150	3180
1001395	Z.54	1371	1395	1301055	A.40 1/2	1030	1060	1301854	A.72	1825	1860	1303283	A.128	3250	3290
1001420	Z.55	1400	1420	1301060	A.41	1041	1070	1301880	A.73	1854	1885	1303380	A.132	3350	3380
1001475	Z.57	1450	1475	1301085	A.41 1/2	1060	1095	1301905	A.74	1880	1915	1303436	A.134	3404	3436
1001500	Z.58	1475	1500	1301093	A.42	1075	1100	1301931	A.75	1900	1940	1303485	A.136	3454	3485
1001525	Z.59	1500	1525	1301110	A.43	1090	1120	1301960	A.76	1930	1960	1303507	A.137	3477	3515
1001550	Z.60	1524	1550	1301120	A.43 1/2	1105	1135	1301981	A.77	1960	1990	1303580	A.140	3550	3580
1001580	Z.61	1550	1580	1301130	A.44	1120	1145	1302003	A.78	1980	2010	1303660	A.143	3630	3660
1001600	Z.62	1575	1600	1301165	A.45	1143	1165	1302025	A.79	2000	2040	1303780	A.148	3750	3780
1001625	Z.63	1600	1625	1301175	A.45 1/2	1150	1175	1302060	A.80	2032	2065	1304038	A.158	4000	4045
1001650	Z.64	1626	1650												
1001675	Z.65	1651	1680												
1001700	Z.66	1675	1700												
1001725	Z.67	1700	1725												
1001750	Z.68	1725	1750												
1001775	Z.69	1750	1775												
1001800	Z.70	1775	1800												
1001825	Z.71	1800	1825												
1001850	Z.72	1829	1850												
1001875	Z.73	1850	1875												
1001925	Z.75	1900	1925												
1001950	Z.76	1930	1950												
1002000	Z.78	1975	2000												
1002025	Z.79	2000	2025												

Ejemplo de denominación:
TEXROPE S 84 - 1303080
 Para ciertas secciones (por ejemplo Y) y para longitudes no estándar, no dude en consultarnos.

Made in France

TEXROPE 84 ST

A 120 1303080 13x3048 LI

Made in France

TEXROPE 84 ST

A 120 1303080 13x3048 LI

* Las longitudes interiores indicadas aquí corresponden a las denominaciones Li disponibles en el mercado.

B - 17 x 11												C - 22 x 14			
Ref.	Código RMA	Li* mm	Lp mm	Ref.	Código RMA	Li* mm	Lp mm	Ref.	Código RMA	Li* mm	Lp mm	Ref.	Código RMA	Li* mm	Lp mm
1700695	B.26	650	690	1701885	B. 73	1850	1895	1703774	B.147	3750	3780	2201130	C. 41 1/2	1070	1120
1700745	B.28	710	745	1701916	B. 74	1880	1925	1703896	B.151	3850	3890	2201150	C. 43	1090	1150
1700790	B.30	750	790	1701938	B. 75	1900	1945	1703955	B.154	3912	3955	2201215	C. 45 1/2	1180	1235
1700825	B.31	790	835	1701960	B. 76	1920	1975	1703990	B.156	3962	4010	2201225	C. 46	1200	1250
1700860	B.32	825	860	1702000	B. 77	1950	2000	1704052	B.158	4000	4060	2201310	C. 50	1310	1260
1700900	B.34	850	900	1702010	B. 78	1981	2020	1704150	B.162	4115	4160	2201341	C. 51	1295	1350
1700919	B.35	889	930	1702040	B. 79	2000	2040	1704225	B.165	4200	4240	2201370	C. 51 1/2	1320	1370
1700934	B.36	900	950	1702070	B. 80	2032	2070	1704277	B.167	4250	4295	2201395	C. 52	1350	1395
1700970	B.37	925	970	1702092	B. 81	2060	2100	1704432	B.173	4394	4440	2201430	C. 53	1375	1430
1700995	B.37 1/2	950	985	1702120	B. 82	2083	2130	1704500	B.175	4450	4500	2201441	C. 55	1410	1460
1701000	B.38	965	1010	1702143	B. 83	2108	2155	1704530	B.177	4500	4545	2201485	C. 56	1435	1485
1701019	B.38 1/2	975	1020	1702169	B. 84	2120	2170	1704612	B.180	4572	4620	2201510	C. 57	1460	1510
1701026	B.39	1000	1040	1702197	B. 85	2160	2205	1704733	B.185	4699	4740	2201550	C. 58	1500	1550
1701065	B.40	1030	1065	1702215	B. 86	2185	2225	1704784	B.187	4750	4795	2201565	C. 60	1535	1585
1701085	B.41	1040	1085	1702245	B. 87	2200	2245	1704992	B.195	4953	5000	2201625	C. 61	1574	1625
1701100	B.42	1060	1105	1702270	B. 88	2240	2280	1705038	B.197	5000	5045	2201650	C. 62	1600	1650
1701130	B.42 1/2	1075	1110	1702295	B. 89	2255	2295	1705350	B.208	5300	5350	2201665	C. 63	1625	1675
1701145	B.43	1100	1145	1702322	B. 90	2286	2330	1705370	B.210	5334	5380	2201700	C. 64	1650	1700
1701150	B.44	1110	1150	1702340	B. 91	2300	2350	1705640	B.220	5600	5640	2201705	C. 65	1676	1725
1701159	B.44 1/2	1120	1160	1702372	B. 92	2332	2380	1705698	B.223	5665	5705	2201750	C. 66	1700	1750
1701165	B.45	1150	1185	1702395	B. 93	2360	2405	1706044	B.236	6000	6044	2201776	C. 68	1750	1800
1701200	B.46	1175	1210	1702423	B. 94	2395	2435	1706098	B.240	6065	6105	2201820	C. 69	1778	1836
1701235	B.47	1200	1235	1702448	B. 95	2400	2450	1706332	B.248	6300	6340	2201830	C. 70	1800	1850
1701261	B.48	1215	1265	1702477	B. 96	2450	2485	1706475	B.255	6450	6485	2201847	C. 70 1/2	1815	1865
1701270	B.48 1/2	1225	1275	1702500	B. 97	2465	2510	1706544	B.256	6500	6544	2201881	C. 72	1842	1900
1701280	B.49	1250	1290	1702535	B. 98	2500	2545	1706740	B.264	6700	6745	2201910	C. 73 1/2	1880	1935
1701295	B.49 1/2	1275	1318	1702575	B.100	2540	2585	1706858	B.270	6825	6865	2201951	C. 75	1930	1970
1701305	B.50	1290	1330	1702610	B.101	2565	2610	1706945	B.273	6900	6945	2202000	C. 76	1956	2000
1701328	B.51	1300	1340	1702626	B.102	2600	2635	1707044	B.276	7000	7044	2202030	C. 77	1981	2030
1701365	B.52	1320	1365	1702640	B.103	2615	2655	1707132	B.280	7100	7140	2202050	C. 78	2000	2050
1701375	B.52 1/2	1350	1390	1702688	B.104	2650	2685	1707618	B.300	7585	7625	2202076	C. 79 1/2	2032	2090
1701385	B.53	1360	1405	1702706	B.105	2667	2715	Ejemplo de denominación : TEXROPE S 84 - 1706475 Para longitudes no estándar, no dude en consultarnos.				2202105	C. 81	2083	2125
1701400	B.53 1/2	1372	1420	1702726	B.106	2700	2750					2202145	C. 82	2108	2165
1701407	B.54	1400	1440	1702778	B.108	2750	2790					2202200	C. 84	2159	2200
1701428	B.55	1410	1450	1702828	B.110	2800	2840					2202210	C. 85	2184	2230
1701465	B.55 1/2	1422	1465	1702884	B.112	2845	2890					2202279	C. 87 1/2	2240	2300
1701500	B.57	1450	1500	1702941	B.114	2900	2955					2202305	C. 89	2286	2330
1701533	B.58 1/2	1485	1533	1702970	B.115	2930	2970					2202335	C. 90	2311	2355
1701552	B.59	1500	1550	1702981	B.116	2950	2990					2202406	C. 92 1/2	2375	2425
1701580	B.59 1/2	1520	1560	1703034	B.118	3000	3040					2202475	C. 94	2413	2475
1701585	B.60	1525	1565	1703087	B.120	3048	3095					2202490	C. 96	2450	2510
1701595	B.61	1550	1595	1703182	B.124	3150	3190					2202508	C. 97	2464	2525
1701615	B.61 1/2	1575	1615	1703225	B.125	3175	3225					2202550	C. 97 1/2	2500	2550
1701620	B.62	1590	1630	1703250	B.126	3210	3250					2202575	C. 99	2540	2595
1701634	B.63	1600	1635	1703290	B.128	3250	3300					2202615	C.100	2560	2615
1701670	B.64	1625	1670	1703337	B.130	3297	3350					2202635	C.101	2591	2645
1701686	B.65	1650	1690	1703387	B.132	3350	3395					2202675	C.103	2616	2675
1701710	B.65 1/2	1776	1620	1703420	B.133	3390	3430					2202698	C.104	2667	2715
1701720	B.66	1700	1735	1703455	B.134	3415	3465					2202719	C.105	2685	2735
1701763	B.68	1725	1770	1703504	B.136	3450	3500					2202735	C.106	2692	2750
1701774	B.69	1750	1795	1703535	B.137	3505	3535					2202805	C.107	2750	2805
1701800	B.69 1/2	1761	1805	1703582	B.139	3550	3590					2202820	C.108	2762	2820
1701813	B.70	1775	1820	1703644	B.142	3600	3644					2202838	C.110	2800	2860
1701838	B.71	1800	1850	1703698	B.144	3658	3705					2202890	C.111	2840	2890
1701864	B.72	1829	1875	1703744	B.146	3700	3744					2202897	C.112	2870	2915

Ejemplo de denominación :
TEXROPE S 84 - 1706475
Para longitudes no
estándar, no dude en
consultarnos.

Made in France

TEXROPE 84 ST

B 255 1706475 17x6450 II

Made in France

TEXROPE 84 ST

B 255 1706475 17x6450 II

COTRANSA

* Las longitudes interiores indicadas aquí corresponden a las denominaciones Li disponibles en el mercado.

C - 22 x 14				D - 32 x 19				E - 38 x 25				DIN 2215	
Ref.	Código RMA	Li* mm	Lp mm	Ref.	Código RMA	Li* mm	Lp mm	Ref.	Código RMA	Li* mm	Lp mm	20 x 12,5	
2202955	C.113	2896	2955	3202075	D.79	2000	2075	3803085	E.117	3000	3085	Para la sección 20 x 12,5 sírvese consultarnos	
2202975	C.114	2921	2975	3202354	D.90	2300	2370	3804080	E.157	4000	4105		
2203000	C.116	2965	3020	3202430	D.93	2360	2430	3804660	E.180	4600	4685		
2203041	C.118	3000	3060	3202575	D.98	2500	2575	3805040	E.195	5000	5065	25 x 16	
2203100	C.120	3068	3120	3202720	D.104	2650	2720	3805430	E.210	5375	5455		
2203185	C.122	3135	3185	3202858	D.110	2800	2875	3805680	E.220	5600	5705		
2203195	C.124	3175	3215	3203075	D.118	3000	3075	3806102	E.240	6050	6125	Ref. Perfil x Li mm	
2203300	C.127	3250	3300	3203118	D.120	3048	3135	3806380	E.248	6300	6405		
2203303	C.128	3268	3320	3203213	D.124	3150	3230	3806862	E.270	6800	6890		
2203346	C.129	3302	3355	3203321	D.128	3251	3335	3807180	E.280	7100	7205	25 x 1 600	
2203370	C.130	3325	3370	3203413	D.132	3350	3425	3807622	E.300	7550	7650	25 x 1 670	
2203385	C.131	3350	3395	3203533	D.137	3475	3550	3808080	E.315	8000	8105	25 x 1 800	
2203397	C.132	3373	3425	3203616	D.140	3550	3625	3808382	E.330	8350	8410	25 x 1 900	
2203348	C.134	3404	3460	3203710	D.143	3658	3725	3809147	E.360	9100	9175	25 x 1 950	
2203515	C.136	3477	3535	3203729	D.144	3670	3745	3810080	E.394	10000	10105	25 x 2 000	
2203600	C.140	3550	3615	3203819	D.148	3750	3825	3810672	E.420	10600	10700	25 x 2 050	
2203655	C.141	3597	3655	3204000	D.154	3925	4000	3811280	E.440	11200	11305	25 x 2 120	
2203700	C.143	3658	3710	3204063	D.158	4000	4080	3812192	E.480	12150	12220	25 x 2 200	
2203711	C.144	3678	3730	3204181	D.162	4125	4200	3813717	E.540	13650	13745	25 x 2 240	
2203742	C.145	3700	3760	3204302	D.167	4250	4325	3815242	E.600	15200	15270	25 x 2 325	
2203803	C.147	3750	3810	3204370	D.170	4310	4385					25 x 2 360	
2203830	C.148	3772	3830	3204463	D.173	4394	4480					25 x 2 450	
2203915	C.151	3861	3915	3204560	D.177	4500	4575					25 x 2 500	
2203940	C.153	3912	3960	3204643	D.180	4572	4660					25 x 2 650	
2204045	C.157	4000	4065	3204810	D.187	4750	4825					25 x 2 700	
2204120	C.159	4064	4120	3204960	D.192	4875	4960					25 x 2 800	
2204163	C.162	4122	4180	3205023	D.195	4953	5040					25 x 2 950	
2204270	C.165	4212	4270	3205330	D.207	5270	5345					25 x 3 000	
2204320	C.167	4267	4320	3205375	D.208	5300	5375					25 x 3 150	
2204445	C.173	4413	4465	3205420	D.210	5350	5435					25 x 3 350	
2204540	C.177	4500	4565	3205663	D.220	5600	5680					25 x 3 550	
2204625	C.180	4587	4645	3205726	D.223	5670	5740					25 x 3 750	
2204794	C.187	4750	4810	3206000	D.233	5925	6000					25 x 3 950	
2204880	C.189	4826	4880	3206075	D.236	6000	6075					25 x 4 000	
2205005	C.195	4967	5025	3206103	D.240	6045	6120					25 x 4 250	
2205048	C.196	5000	5055	3206300	D.248	6245	6320					25 x 4 450	
2205226	C.203	5182	5235	3206363	D.250	6300	6380					25 x 4 500	
2205353	C.208	5300	5360	3206475	D.255	6415	6490					25 x 4 750	
2205410	C.211	5372	5430	3206766	D.266	6700	6775					25 x 5 000	
2205645	C.220	5600	5665	3206863	D.270	6805	6880					25 x 5 300	
2205710	C.223	5690	5730	3207163	D.280	7100	7180					25 x 5 600	
2206044	C.236	6000	6060	3207245	D.287	7239	7315					25 x 6 000	
2206101	C.240	6062	6120	3207623	D.300	7565	7640					25 x 6 300	
2206345	C.248	6300	6335	3208063	D.317	8000	8080					25 x 6 500	
2206480	C.255	6450	6500	3208383	D.330	8325	8400					25 x 6 700	
2206744	C.265	6700	6760	3208569	D.335	8500	8575					25 x 7 100	
2206861	C.270	6822	6880	3208765	D.345	8700	8780					25 x 7 500	
2207145	C.280	7100	7165	3209148	D.360	9090	9165					25 x 8 000	
2207250	C.285	7248	7300	3209560	D.374	9500	9575					25 x 8 500	
2207544	C.297	7500	7560	3210063	D.394	10000	10080					25 x 9 000	
2207621	C.300	7582	7640	3210673	D.420	10615	10690	Ejemplo de denominación : TEXROPE S 84 - 2205645 Para longitudes no estándar, no dude en consultarnos.				25 x 10 000	
2208045	C.314	8000	8065	3211263	D.443	11200	11280						
2208381	C.330	8342	8400	3212193	D.480	12135	12210						
2208544	C.335	8500	8560	3212557	D.494	12500	12575						
2209146	C.360	9107	9165	3213713	D.540	13660	13735						
2210045	C.394	10000	10165	3215243	D.600	15185	15260						
2210670	C.420	10632	10690										
2211445	C.440	11200	11265										

Made in France


84



C220 2205645 22x5600 LI

Made in France


84

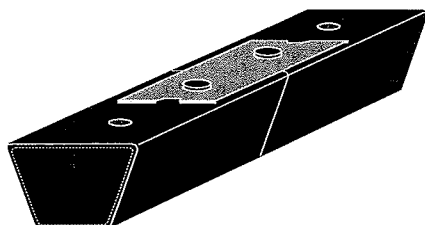


C220 2205645 22x5600 LI

* Las longitudes interiores indicadas aquí corresponden a las denominaciones Li disponibles en el mercado.

TEXROPE AGRAF

la correa clásica con envoltente de extremos libres



KLEBER INDUSTRIE propone una correa con envoltente de extremos libres y fácilmente empalmable en todas las secciones clásicas usuales : la TEXROPE AGRAF.

La correa TEXROPE AGRAF, con armadura "multicord" de capas concéntricas o paralelas, está disponible en rollos de aproximadamente 50 m. Al cortarse a la longitud deseada, se empalma mediante grapas adecuadas.

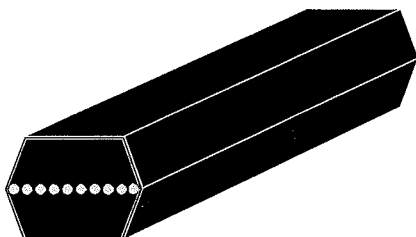
La TEXROPE AGRAF facilita las reparaciones y reduce los tiempos improductivos, adaptándose particularmente a las transmisiones complejas o de difícil acceso.

Secciones disponibles :

A (13 X 8), B (17 X 11), C (22 X 14), D (32 X 19), 20 X 12,5 y 25 X 16.
Existen grapas adecuadas para cada sección.

TEXROPE HEXAGO

La correa hexagonal con envoltente



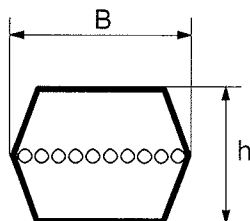
Para facilitar los arrastres con sentidos de rotación alternos sobre poleas trapeciales, KLEBER INDUSTRIE ha desarrollado la correa TEXROPE HEXAGO.

De constitución comparable a las correas clásicas TEXROPE S 84, la correa TEXROPE HEXAGO está protegida por un tejido envoltente y tiene una armadura "monocord" de alta resistencia.

Los núcleos de esta correa, adaptados a las poleas de perfil B o C, toman respectivamente las denominaciones HBB y HCC, en conformidad con la norma S 211/4.

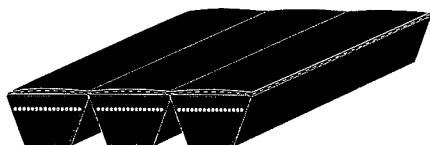
La correa TEXROPE HEXAGO es ELECTR'OIL, es decir que evacúa la electricidad estática y presenta una buena resistencia a los aceites minerales y a las temperaturas comprendidas entre -40°C y $+80^{\circ}\text{C}$.

Su principal campo de aplicación, privilegiado es actualmente la maquinaria agrícola.



	HBB	HCC
B (mm)	17	23
h (mm)	13,5	17,5

Para mayor información sobre referencias y disponibilidad, no dude en consultarnos.



La correa clásica multibanda

La asociación de varios núcleos de sección clásica en una sola correa ha permitido a KLEBER INDUSTRIE crear la correa multibanda TEXROPE MULTI 84.

La correa multibanda TEXROPE MULTI 84 evita la existencia de juegos y el batido de las correas en el caso de una transmisión embragable por rodillo. También limita el batido amortiguando las vibraciones desde su aparición.

Otras ventajas : es ELECTR'OIL, es decir que evacúa la electricidad estática y presenta una buena resistencia a los aceites minerales y a las temperaturas comprendidas entre -40°C y $+80^{\circ}\text{C}$.

Características de construcción

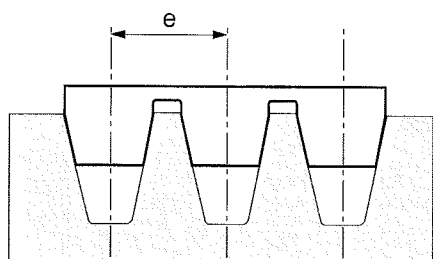
Esta correa multibanda está constituida por núcleos clásicos A, B o C unidos en su base superior por una banda de unión reforzada con tejido, capaz de soportar un rodillo plano. La denominación de las secciones es entonces HA, HB y HC.

Los elementos constitutivos de los núcleos son comparables a los de las correas TEXROPE S 84.

Aplicaciones específicas

La correa multibanda TEXROPE MULTI 84 se adapta particularmente a las dos situaciones siguientes :

- En las transmisiones industriales, para reemplazar un juego de correa clásicas cuando la transmisión incluye un rodillo. También para resolver problemas específicos de batido en transmisiones sometidas a frecuentes sacudidas bruscas o vibraciones cíclicas.
- En las transmisiones agrícolas de gran potencia, con o sin embrague por rodillo de tensado.



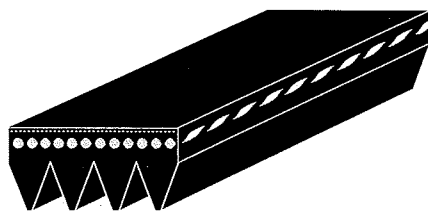
Como recambio en una transmisión existente, debe verificarse la distancia entre centro de las gargantas de poleas, el cual debe responder a la norma ISO 5290, es decir : HA, distancia entre ejes 15,9 mm - HB, distancia entre ejes 19,05 - HC, distancia entre ejes 25,4 mm.

Por consiguiente, hay compatibilidad únicamente con las poleas para correas unitarias de sección B y C definidas por la norma ISO 4183

Denominación

La denominación de las correas multibanda TEXROPE MULTI 84, conforme con la norma ISO 5290, indica el número de elementos, el código de sección HA, HB o HC, así como la longitud efectiva.

Para mayor información sobre referencias y disponibilidad, no dude en consultarnos.



La correa estriada de calidad superior

KLEBER INDUSTRIE fabrica, utilizando sus mejores herramientas, una correa de calidad superior : TEXROPE VSX.

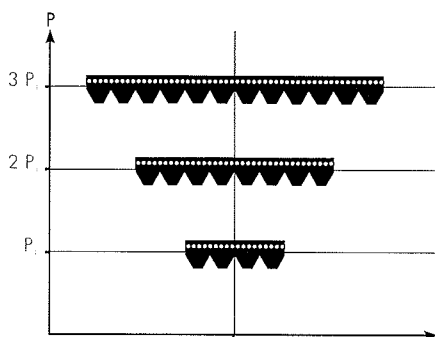
Esta correa combina la alta flexibilidad y la ligereza de las correas planas con la adherencia de las correas trapeciales debido a la forma específica de los dientes, que garantiza una fuerte capacidad de arrastre.

Resistente al contacto de los aceites minerales, la correa TEXROPE VSX puede utilizarse a temperaturas comprendidas entre -40°C y $+80^{\circ}\text{C}$.

Características de construcción

Fabricada en bandas de gran anchura, la correa estriada TEXROPE VSX reúne, en una construcción equilibrada, una capa superior reforzada de tejido que soporta la contraflexión y permite un arrastre auxiliar en el lomo, una armadura con tratamiento reducido y estable, y una base de elastómero de gran adherencia, estriada longitudinalmente para desarrollar una amplia superficie de contacto.

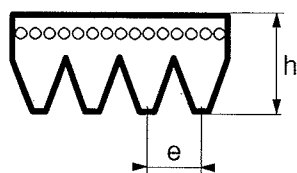
La correa TEXROPE VSX se adapta a las poleas de perfil H, J, L, y M definidas por las normas RMA IP-26, DIN 7867 y ASAE S 211-4.



Aplicaciones a medida

Por su forma y su construcción original, la correa TEXROPE VSX acepta los pequeños diámetros de enrollamiento, las grandes relaciones de transmisión, la contraflexión y las flexiones alternas, así como las velocidades elevadas. Para una aplicación dada, el corte según el número de dientes necesarios crea una correa única, a la medida, para transmitir la potencia deseada. Las vibraciones son limitadas y las holguras inexistentes. Así se comprueba la calidad de la correa TEXROPE VSX !

Principales características físicas y condiciones de medición



	J	L	M
Distancia entre ejes e (mm)	2,34	4,70	9,40
Altura h (mm)	3,5	9,5	16,5
Masa lineal por diente (g/m)	9,3	36	150
Ø mínimo de enrollamiento (mm)	20	75	180
Ø mínimo de contraflexión (mm)	45	140	300

La referencia indica la longitud (mm), medida en el exterior de las poleas, es decir en el hueco de las estrías de la correa. Esta longitud se aproxima de la longitud primitiva L_p .

J						L				M	
Referencia (longitud en mm)	Longitud en pulgadas	Referencia (longitud en mm)	Longitud en pulgada	Referencia (longitud en mm)	Longitud en pulgadas	Referencia (longitud en mm)	Longitud en pulgadas	Referencia (longitud en mm)	Longitud en pulgadas	Referencia (longitud en mm)	Longitud en pulgadas
356J	14.00	1150J	45.30	1854J	73.00	954L	37.50	2477L	97.50	2286M	90.00
381J	15.00	1168J	46.00	1895J	74.60	991L	39.00	2515L	99.00	2388M	94.00
406J	16.00	1194J	47.00	1910J	75.20	1075L	42.30	2705L	106.50	2515M	99.00
432J	17.00	1200J	47.30	1930J	76.00	1270L	50.00	2743L	108.00	2693M	106.00
457J	18.00	1222J	48.00	1956J	77.00	1333L	52.50	2845L	112.00	2832M	111.50
483J	19.00	1233J	48.50	1981J	78.00	1371L	54.00	2895L	114.00	2921M	115.00
508J	20.00	1244J	49.00	1992J	78.40	1397L	55.00	2921L	115.00	3010M	118.50
559J	22.00	1262J	49.70	2083J	82.00	1422L	56.00	2997L	118.00	3124M	123.00
610J	24.00	1270J	50.00	2210J	87.00	1562L	61.50	3086L	121.50	3327M	131.00
660J	26.00	1280J	50.40	2337J	92.00	1613L	63.50	3124L	123.00	3531M	139.00
711J	28.00	1300J	51.20	2489J	98.00	1664L	65.50	3289L	129.50	3734M	147.00
723J	28.50	1309J	51.50			1715L	67.50	3327L	131.00	4089M	161.00
762J	30.00	1321J	52.00			1765L	69.50	3492L	137.50	4191M	165.00
813J	32.00	1333J	52.50			1803L	71.00	3696L	145.50	4470M	176.00
864J	34.00	1355J	53.40			1842L	72.50	4051L	159.50	4648M	183.00
914J	36.00	1371J	54.00			1943L	76.50	4191L	165.00	5029M	198.00
955J	37.00	1397J	55.00			1981L	78.00	4470L	176.00	5410M	213.00
965J	37.50	1428J	56.20			2019L	79.50	4622L	182.00	6121M	241.00
1016J	40.00	1439J	56.70			2070L	81.50	5029L	198.00	6883M	271.00
1092J	43.00	1473J	58.00			2096L	82.50	5385L	212.00	7646M	301.00
1105J	43.50	1549J	61.00			2134L	84.00			8408M	331.00
1110J	43.70	1600J	63.00			2197L	86.50			9169M	361.00
1123J	44.20	1651J	65.00			2235L	88.00			9931M	391.00
1130J	44.50	1663J	65.50			2324L	91.50			10693M	421.00
1136J	44.70	1752J	69.00			2362L	93.00			12217M	481.00
										13741M	541.00
										15266M	601.00

Ejemplo de denominación :

TEXROPE VSX 1222 J5 (5 indica el número de dientes)

Para los perfiles H y K y para longitudes no estándar, no dude en consultarnos.

⌀ **TEXROPE**

Fabriqu 
en France

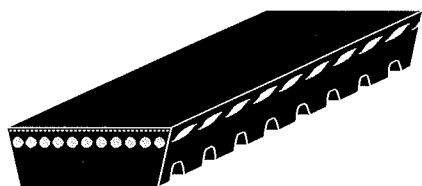
VSX 1222 J

⌀ **TEXROPE**

Fabriqu 
en France

VSX 1222 J

COTRANSA



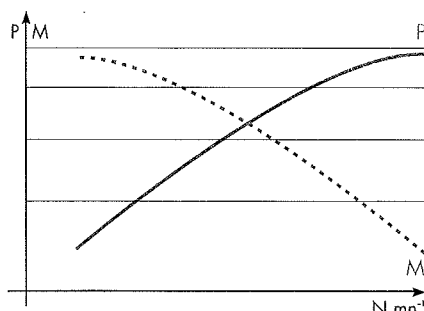
Mejor aprovechamiento en su variador

Respaldada por una larga experiencia adquirida en el diseño de correas de variador TEXROPE, KLEBER INDUSTRIE amplía hoy su gama con una correa ancha dentada sin envoltente : la correa TEXROPE VRX para variadores industriales. De la calidad de la correa dependen en gran parte las prestaciones del variador. La correa TEXROPE VRX las preserva en su totalidad : potencia o par garantizados en cada régimen, regularidad de funcionamiento, nivel reducido de ruido, menor mantenimiento, etc.

La gama TEXROPE VRX incluye correas de sección "W" ISO 1604 y correas de secciones no estándar, denominadas "VNN", específicas para ciertos variadores europeos.

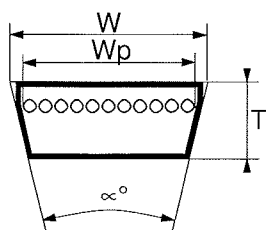
Características de construcción

La correa TEXROPE VRX, producida con herramientas de alta tecnología y con tolerancias de ejecución reducidas, presenta un ángulo de 28° para las secciones estándar. Reúne componentes eficaces : un tejido en la cara superior, una armadura "monocord" con tratamiento de alta resistencia y una mezcla orientada reforzada con fibras antiabrazión. El chaflán de su base superior reduce los esfuerzos laterales y el dentado moldeado de la base inferior permite que se enrolle en pequeños diámetros.



Aplicaciones optimizadas

Ya se priorice el par o la potencia, la correa TEXROPE VRX reúne las propiedades esenciales en variación de velocidad : autoalineamiento, regularidad del movimiento, gran par incluso sobre diámetro pequeño y autoventilación. Todas estas propiedades permiten obtener, con una duración mayor, las mejores prestaciones de los variadores, ya se trate de una simple polea variable simétrica, de un conjunto motovariador o de un motovariador reductor.



Secciones ISO 1604	W 16	W 20	W 25	W 31,5	W 40	W 50	W 63	W 80	W 100
Sección nominal W x T (mm)	17 x 6	21 x 7	26 x 8	33 x 10	42 x 13	52 x 16	65 x 20	83 x 26	104 x 32
Anchura primitiva Wp (mm)	16	20	25	31,5	40	50	63	80	100
Angulo α°	28	28	28	28	28	28	28	28	28

Secciones "VNN" W x T (mm)	13 x 6	22 x 8	28 x 8	37 x 10	47 x 13	55 x 16
Angulo α°	26	26	26	28	28	28

Secciones "W" ISO 1604 Secciones no estándar denominadas "VNN"

Referencia Lp mm	Referencia Lp mm	SECCION Li mm	13 x 6 Angulo 26°	22 x 8 Angulo 26°	28 x 8 Angulo 26°	37 x 10 Angulo 28°	47 x 13 Angulo 28°	55 x 16 Angulo 28°
450 W 16*	1120 W 50	500	•					
500 W 16*	1250 W 50	525	•	•				
560 W 16*	1400 W 50	600	•	•	•			
630 W 16	1600 W 50	650	•	•	•			
800 W 16	1700 W 50	700	•	•	•			
	1800 W 50	750	•	•	•	•		
560 W 20	2000 W 50	800	•	•	•	•		
630 W 20	2240 W 50	850	•	•	•	•		
710 W 20	2500 W 50	900	•	•	•	•	•	
800 W 20	2800 W 50	950		•	•	•		
900 W 20	3150 W 50*	1000		•	•	•	•	
1000 W 20		1060		•	•	•	•	
1120 W 20	1600 W 63	1120		•	•	•	•	
1250 W 20	1800 W 63	1180			•	•	•	•
	2000 W 63	1250			•	•	•	•
710 W 25	2240 W 63	1320			•	•	•	•
800 W 25	2500 W 63	1400			•	•	•	•
900 W 25	2800 W 63	1500			•	•	•	•
1000 W 25	3150 W 63	1600				•	•	•
1120 W 25	3550 W 63*	1700				•	•	•
1250 W 25	4000 W 63*	1800					•	•
1400 W 25		2000					•	•
1600 W 25	1800 W 80	2240					•	•
	2240 W 80							
900 W 31,5	2500 W 80							
1000 W 31,5	2800 W 80							
1120 W 31,5	3150 W 80							
1250 W 31,5	3550 W 80							
1400 W 31,5	4000 W 80							
1600 W 31,5								
1800 W 31,5	2800 W 100							
	3150 W 100							
1000 W 40	3550 W 100							
1120 W 40	4500 W 100*							
1250 W 40	5600 W 100*							
1400 W 40								
1500 W 40								
1600 W 40								
1700 W 40								
1800 W 40								
2000 W 40								
2240 W 40								
2500 W 40*								

Ejemplo de denominación:
TEXROPE VRX 1400 W 40

* Referencias disponibles, en versión con
envolvente dentada.

Ejemplo de denominación :
TEXROPE VRX 37 x 10 x 1250 Li
(es decir W x T x longitud interior)




TEXROPE VRX Made in France Φ 1400 W 40

TEXROPE VRX Made in France Φ 1400 W 40



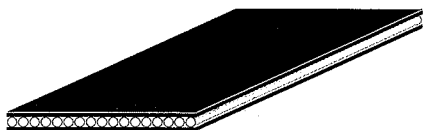

TEXROPE VRX Made in France Φ 37x10x1250 Li

TEXROPE VRX Made in France Φ 37x10x1250 Li

COTRANSA

SPEEDFLEX

La correa plana de gran potencial



KLEBER INDUSTRIE produce una correa plana, reconocida en todos los mercados internacionales por su alto potencial : SPEEDFLEX.

Esta correa plana se distingue por su poco espesor y su ligereza, así como por una elevada potencia específica.

Disponible en tres tipos de resistencia creciente, se adapta fácilmente a los requisitos de la transmisión.

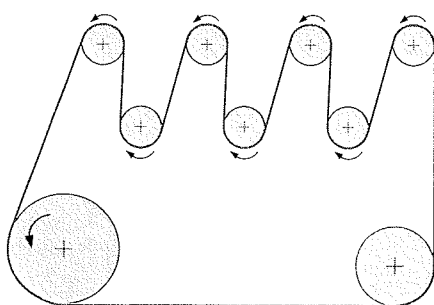
Resistente a la ruptura y suficientemente elástica, soporta las sacudidas bruscas y ajusta constantemente su tensión para optimizar los esfuerzos en los ejes.

Características de construcción

La correa SPEEDFLEX, fabricada en bandas de diferentes longitudes, forma una capa delgada y simétrica. La armadura continua y "monocord" de resistencia creciente con el tipo cubre todas las gamas de potencia. Su elasticidad controlada permite hacer un ajuste fino adaptado a la potencia transmisible.

El tejido reforzado que cubre ambos lados de la correa tiene un alto coeficiente de rozamiento y una elasticidad suficiente para enrollarse sobre diámetros pequeños.

La correa, realizada con longitud definida, puede cortarse a la anchura conveniente para cada aplicación.

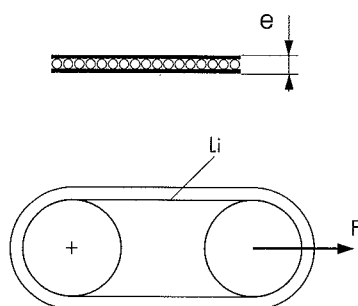


Aplicaciones específicas

La correa SPEEDFLEX es ligera y acepta altas velocidades sin que la fuerza centrífuga reduzca exageradamente la capacidad de transmisión. Al ser simétrica, se enrolla indistintamente en un sentido u otro y se adapta perfectamente a las transmisiones alternativas. Como es plana, se adapta a los diámetros más pequeños y genera transmisiones de gran relación.

Disponible en tres tipos y numerosas longitudes, cortada a la anchura necesaria, la correa plana SPEEDFLEX es una elección a la carta.

Principales características físicas y condiciones de medición



Li = longitud interior

	TIPO 1	TIPO 2	TIPO 3
Espesor aproximado e (mm)	1,9	2,2	3
Masa lineal para ancho 10 cm (kg/m)	0,24	0,27	0,40
Gama de longitudes (mm)	15 à 600	15 à 600	300 à 600
Ø mín. de enrollamiento recomendado (mm)	25	50	100
Esfuerzo de separación F (daN/cm)	20	40	60

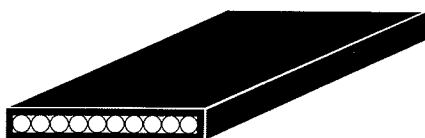
La correa es medida entre poleas planas y bajo el esfuerzo de separación F indicado aquí.

En estado libre, la longitud de la correa es alrededor de un 1% inferior.

Longitud (mm)	Tipo I	Tipo II	Longitud (mm)	Tipo I	Tipo II	Tipo III	Longitud (mm)	Tipo II	Tipo III	Longitud (mm)	Tipo II	Tipo III
500	●	●	1450	○	○		3650	○	○	9250	○	○
530	●	●	1500	●	●		3750	●	●	9500	●	●
560	●	●	1550	○	○		3875	○	○	9750	○	○
600	●	●	1600	●	●		4000	●	●	10000	●	●
630	●	●	1650	○	○		4125	○	○	10300		○
670	●	●	1700	●	●		4250	●	●	10600		●
690	○	○	1750	○	○		4375	○	○	10900		○
710	●	●	1800	●	●		4500	●	●	11200		●
730	○	○	1850	○	○		4625	○	○	11500		○
750	●	●	1900	●	●		4750	●	●	11800		●
775	○	○	1950	○	○		4875	○	○	12150		○
800	●	●	2000	●	●		5000	●	●	12500		●
825	○	○	2060	○	○		5150	○	○	12850		○
850	●	●	2120	●	●		5300	●	●	13200		●
875	○	○	2180	○	○		5450	○	○	13600		○
900	●	●	2240	●	●		5600	●	●	14000		●
925	○	○	2300	○	○		5750	○	○	14500		○
950	●	●	2360	●	●		6000	●	●	15000		●
975	○	○	2430	○	○		6150	○	○	15500		○
1000	●	●	2500	●	●		6300	●	●	16000		●
1030	○	○	2575	○	○		6500	○	○	16500		○
1060	●	●	2650	●	●		6700	●	●	17000		●
1090	○	○	2725	○	○		6900	○	○	17500		○
1120	●	●	2800	●	●		7100	●	●	18000		●
1150	○	○	2900	○	○		7300	○	○	18500		○
1180	●	●	3000	●	●		7500	●	●	19000		●
1215	○	○	3075		○	○	7750	○	○	19500		○
1250	●	●	3150		●	●	8000	●	●	20000		●
1285	○	○	3250		○	○	8250	○	○	Se recomienda emplear las dimensiones en negrilla .		
1320	●	●	3350		●	●	8500	●	●			
1360	○	○	3450		○	○	8750	○	○			
1400	●	●	3550		●	●	9000	○	○			

TEXROPE MA 3

La correa plana de bordes protegidos



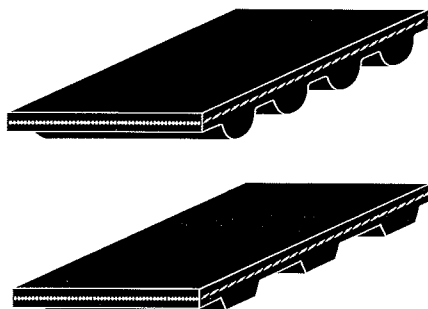
Con la correa TEXROPE MA 3, KLEBER INDUSTRIE propone una correa plana sin fin con envoltente por sus 4 lados. El tejido envoltente resiste a las proyecciones de aceite mineral y le confiere una buena resistencia a la abrasión. La armadura "monocord" sumamente resistente y la mezcla especialmente elaborada permiten la transmisión de medianas y altas potencias.

Estas propiedades la destinan especialmente a las transmisiones con rodillo de embrague y poleas embridadas, como las existentes en agricultura.

La correa TEXROPE MA 3 existe en 18 anchuras y diferentes longitudes.

Para mayor información sobre referencias y disponibilidad, no dude en consultarnos.

Una solución muy positiva



KLEBER INDUSTRIE aporta una nueva dimensión a la transmisión con las correas síncronas TEXROPE HTD® y TEXROPE STB.

Su mecanismo es simple : el engrane diente a diente evita el deslizamiento y las variaciones de velocidad. El sistema asegura su sincronismo y realiza una transmisión positiva.

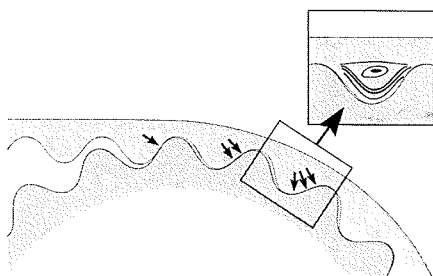
Además, la ausencia de contacto metal-metal y el engrane suave de los dientes reducen considerablemente el nivel de ruido del sistema síncrono.

La correa síncrona TEXROPE HTD®

La abreviatura HTD® (High Torque Drive) significa "transmisión de par elevado". En materia de transmisión síncrona, la correa TEXROPE HTD® es sin duda la más eficaz de la gama con su perfil curvilíneo especialmente estudiado.

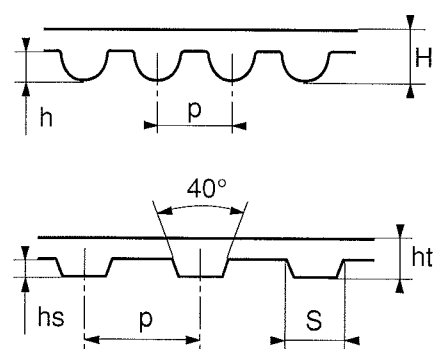
La correa síncrona TEXROPE STB

Esta correa síncrona de dentado trapecial estándar, resultado de una misma tecnología, existe en perfiles XL, L, H, XH y XXH. Responde a la norma ISO 5296.



Características de construcción

Producto de las tecnologías más avanzadas, las correas TEXROPE HTD® y STB reúnen componentes optimizados en una construcción muy precisa : la armadura proporciona una resistencia perfecta a la tracción con un alargamiento casi nulo, el revestimiento superior flexible protege los cables, el dentado moldeado con gran precisión permite un engrane ideal. Su revestimiento inferior antiabrasión la protege de los contactos repetidos entre dientes y poleas. Este revestimiento minimiza también el ruido. El conjunto constituido de esta manera resiste a los aceites corrientes.



Aplicaciones variadas

El arrastre positivo que limita la tensión únicamente a los esfuerzos útiles y la amplia gama de potencias cubierta por las correas síncronas TEXROPE permiten instalaciones compactas y racionales y gastos de mantenimiento reducidos.

Además, la potencia transmisible de las correas TEXROPE HTD® es mayor debido al engrane curvilíneo flexible y progresivo que reparte los esfuerzos de manera homogénea. También se obtiene la estabilidad de la línea primitiva, aportando una velocidad angular perfectamente constante.

Su campo de aplicación abarca todas las necesidades de la industria en materia de transmisión positiva, desde las herramientas portátiles hasta las líneas robotizadas, pasando por la máquina herramienta.

Principales características físicas

	5M	8M	14M	20M	XL	L	H	XH	XXH
Paso p (mm)	5	8	14	20	5,080	9,525	12,700	22,225	31,750
Altura de diente h/hs (mm)	2,1	3,4	6,1	9	1,27	1,91	2,29	6,35	9,53
Altura de correa H/ht (mm)	3,8	5,6	10	13,2	2,3	3,6	4,3	11,2	15,7
Masa lineal (g/m) :									
para 10 mm de anchura	40	64	98	135					
para 25,4 mm de anchura					59	87	110	300	420
Ø mín. de enrollamiento (mm)	22	56	125	216	16	30	56	127	182

TEXROPE HTD®

8M						14M					
Referencia	Lp mm	Nº dientes	Referencia	Lp mm	Nº dientes	Referencia	Lp mm	Nº dientes	Referencia	Lp mm	Nº dientes
480 - 8M	480	60	1200 - 8M	1200	150	966 - 14M	966	69	2450 - 14M	2450	175
560 - 8M	560	70	1280 - 8M	1280	160	1190 - 14M	1190	85	2590 - 14M	2590	185
600 - 8M	600	75	1440 - 8M	1440	180	1400 - 14M	1400	100	2800 - 14M	2800	200
640 - 8M	640	80	1600 - 8M	1600	200	1610 - 14M	1610	115	3150 - 14M	3150	225
720 - 8M	720	90	1760 - 8M	1760	220	1778 - 14M	1778	127	3500 - 14M	3500	250
800 - 8M	800	100	1800 - 8M	1800	225	1890 - 14M	1890	135	3850 - 14M	3850	275
880 - 8M	880	110	2000 - 8M	2000	250	2100 - 14M	2100	150	4326 - 14M	4326	309
960 - 8M	960	120	2400 - 8M	2400	300	2310 - 14M	2310	165	4578 - 14M	4578	327
1040 - 8M	1040	130	2800 - 8M	2800	350						
1120 - 8M	1120	140									

En anchuras de 20, 30 50 y 85 mm.

Ejemplo de denominación :
TEXROPE HTD® 880-8M-30

En anchuras de 40, 55, 85, 115 y 170 mm.

TEXROPE STB

XL			L			H			XH		
Referencia	Lp mm	Nº dientes	Referencia	Lp mm	Nº dientes	Referencia	Lp mm	Nº dientes	Referencia	Lp mm	Nº dientes
60 XL	152,4	30	124 L	314,3	33	240 H	609,6	48	507 XH	1289,0	58
70 XL	177,8	35	150 L	381,0	40	270 H	685,8	54	560 XH	1422,4	64
80 XL	203,2	40	187 L	476,3	50	300 H	762,0	60	630 XH	1600,2	72
90 XL	228,6	45	210 L	533,4	56	330 H	838,2	66	700 XH	1778,0	80
100 XL	254,0	50	225 L	571,5	60	360 H	914,4	72	770 XH	1955,8	88
110 XL	279,4	55	240 L	609,6	64	390 H	990,6	78	840 XH	2133,6	96
120 XL	304,8	60	255 L	647,7	68	420 H	1066,8	84	980 XH	2489,2	112
130 XL	330,2	65	270 L	685,8	72	450 H	1143,0	90	1120 XH	2844,8	128
140 XL	355,6	70	285 L	723,9	76	480 H	1219,2	96	1260 XH	3200,4	144
150 XL	381,0	75	300 L	762,0	80	510 H	1295,4	102	1400 XH	3556,0	160
160 XL	406,4	80	322 L	819,2	86	540 H	1371,6	108	1540 XH	3911,6	176
170 XL	431,8	85	345 L	876,3	92	570 H	1447,8	114	1750 XH	4445,0	200
180 XL	457,2	90	367 L	933,5	98	600 H	1524,0	120	En anchuras de 200 (50,8 mm), 300 (76,2 mm) y 400 (101,6 mm).		
190 XL	482,6	95	390 L	990,6	104	630 H	1600,2	126			
200 XL	508,0	100	420 L	1066,8	112	660 H	1676,4	132			
210 XL	533,4	105	450 L	1143,0	120	700 H	1778,0	140			
220 XL	558,8	110	480 L	1219,2	128	750 H	1905,0	150			
230 XL	584,2	115	510 L	1295,4	136	800 H	2032,0	160	XXH		
240 XL	609,6	120	540 L	1371,6	144	850 H	2159,0	170			
250 XL	635,0	125	600 L	1524,0	160	900 H	2286,0	180			
260 XL	660,4	130				1000 H	2540,0	200			
						1100 H	2794,0	220			
						1250 H	3175,0	250			
						1400 H	3556,0	280			
						1700 H	4318,0	340			
									700 XXH	1778	56
									800 XXH	2032	64
									900 XXH	2286	72
									1000 XXH	2540	80
									1200 XXH	3048	96
									1400 XXH	3556	112
									1600 XXH	4064	128
									1800 XXH	4572	144

En anchuras de 025 (6,35 mm)
y 037 (9,53 mm).

En anchuras de 050 (12,7 mm),
075 (19,05 mm) y 100
(25,4 mm).

En anchuras de 075 (19,05 mm),
100 (25,4 mm), 150 (38,1 mm),
200 (50,8 mm) y 300 (76,2 mm).

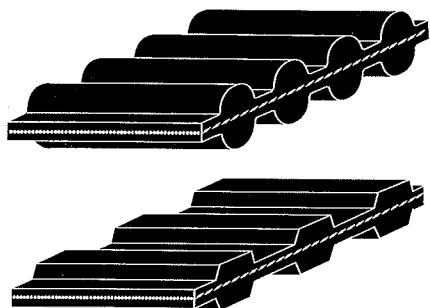
En anchuras de 200 (50,8 mm),
300 (76,2 mm), 400
(101,6 mm) y 500 (127 mm).

Ejemplo de denominación :
TEXROPE STB 510 H 100

NE PAS PLIER DO NOT CRIMP NICHT KNICKEN NON PIEGARE		TEXROPE HTD® 880-8M-30
NE PAS PLIER DO NOT CRIMP NICHT KNICKEN NON PIEGARE		TEXROPE HTD® 880-8M-30
NE PAS PLIER DO NOT CRIMP NICHT KNICKEN NON PIEGARE		TEXROPE HTD® 880-8M-30
NE PAS PLIER DO NOT CRIMP NICHT KNICKEN NON PIEGARE		TEXROPE STB 510H 100
NE PAS PLIER DO NOT CRIMP NICHT KNICKEN NON PIEGARE		TEXROPE STB 510H 100
NE PAS PLIER DO NOT CRIMP NICHT KNICKEN NON PIEGARE		TEXROPE STB 510H 100

TEXROPE DF

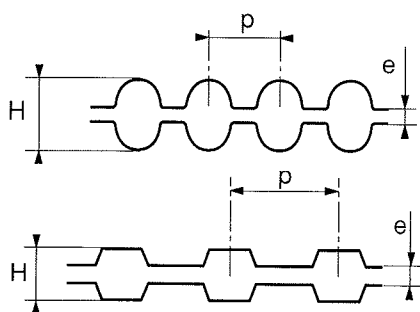
La correa síncrona de doble dentado y perfil HTD® o STB



La correa sin fin de doble dentado TEXROPE DF de KLEBER INDUSTRIE, con perfil HTD® o STB está destinada a permitir arrastres síncronos en sentidos de rotación alternos.

Integrando componentes similares de las correas de una simple dentado TEXROPE HTD® o TEXROPE STB, su fabricación garantiza una simetría perfecta de los dientes dispuestos lomo con lomo.

La correa TEXROPE DF se adapta especialmente a las transmisiones "serpentinadas" y permite repartir a voluntad la totalidad de la potencia transmisible entre los dos dentados.

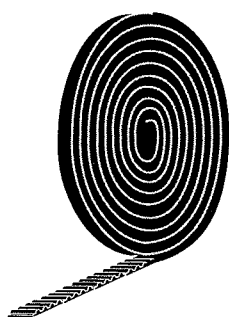


Principales características físicas

	PERFIL HTD®			PERFIL STB		
	5M	8M	14M	XL	L	H
Paso p (mm)	5	8	14	5,08	9,53	12,7
Altura de correa H (mm)	5,3	8,3	14,9	3,0	4,5	5,8
Espesor entre los dientes e (mm)	1,1	1,4	2,8	0,5	0,8	1,4

TEXROPE LL

La correa síncrona de extremos libres y perfil HTD® o STB

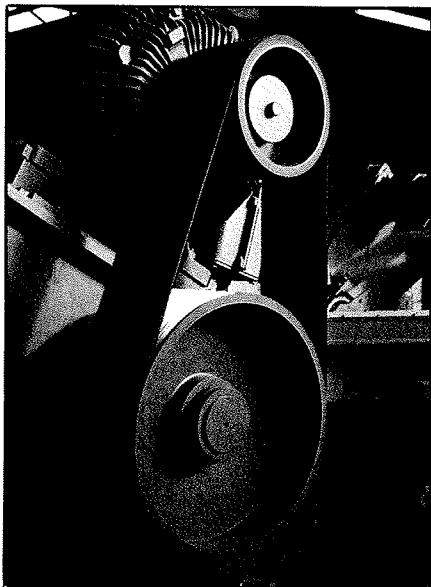


Para satisfacer las aplicaciones síncronas que no necesitan correas sin fin, KLEBER INDUSTRIE propone la correa de extremos libres TEXROPE LL con perfil HTD® o STB. Esta correa existe con una armadura estándar de fibra de vidrio o con cable de acero identificable por la mención "METAL".

La TEXROPE LL, fabricada directamente en longitudes rectas, realiza un engrane preciso por dientes estrictamente perpendiculares en el sentido de la longitud.

Esta correa garantiza un posicionamiento riguroso en todas las aplicaciones de movimientos lineales (transportadores, puertas automáticas, máquinas de control numérico, etc.).

PERFIL HTD® : por rollos de 30 m.							PERFIL STB : por rollos de 30 m.					
PERFIL	Anchura (mm) y Código de anchura						PERFIL	Anchura (mm) y Código de anchura				
	6 Código 6	10 Código 10	15 Código 15	20 Código 20	25 Código 25	40 Código 40		6,35 Código 025	9,54 Código 037	12,70 Código 050	19,05 Código 075	25,40 Código 100
5M	•	•	•				XL	•	•	•		
8M		•	•	•			L		•	•	•	
14M					•	•	H			•	•	•



Ejecuciones especiales.

Con un mínimo de suministro, KLEBER INDUSTRIE puede proveer la mayoría de correas trapeciales TEXROPE® con ejecuciones especiales : armadura rebajada que soporta grandes contraplegados, armadura de poca retracción para transmisiones desembragables, tejido de envolvente de coeficiente de rozamiento reducido, ignífugas y conformes con las especificaciones de ciertas industrias, "especial frío" para un funcionamiento hasta a -70°C , aislantes eléctricamente y conformes con las normas de seguridad de ciertos sectores, armadura de alta resistencia (fibras arámidas) para transmisiones de gran potencia.

Asesoramiento.

KLEBER INDUSTRIE dispone hoy de los medios de asesoramiento más modernos, fruto de su larga experiencia. Se trata, en particular, de equipos y programas informáticos eficaces, flexibles y variados, desde los ordenadores del centro de cálculo hasta los microordenadores de bolsillo con que están equipados ya los técnicos comerciales.

Así, KLEBER INDUSTRIE puede verificar sus transmisiones actuales o proyectar nuevas, proponiéndole todos los parámetros de construcción y ajuste.

Cuidados y consejos.

Para obtener el mejor provecho de una transmisión con correas TEXROPE®, y sin dar una lista exhaustiva, KLEBER INDUSTRIE hace los siguientes recomendaciones :

- para el almacenamiento :

Las correas soportan un almacenamiento prolongado si se conservan en un local limpio, sano y aireado, a temperatura ambiente moderada, al resguardo de la luz solar directa y de los UV y sin presencia de ozono. Pueden enrollarse, pero no apilarse deformadas bajo una carga excesiva, ni presionarse con tenazas o algo semejante, ni plegarse de manera demasiado apretada.

Es posible almacenarlas verticalmente, sobre rodillos, a condición de que éstos no presenten ninguna arista cortante y tengan el diámetro suficiente.

- para la instalación :

Las correas requieren gran limpieza y deben presentar un perfil correcto. Los ejes deben estar paralelos, las gargantas de las poleas alineadas y las correas deben montarse sin forzar.

Si hay un rodillo, éste debe respetar un diámetro mínimo y estar dispuesto sobre el ramal flojo para obtener un arco de contacto suficiente en la polea pequeña.

En caso de deterioro de una o más correas en una transmisión, es necesario cambiar el juego completo.

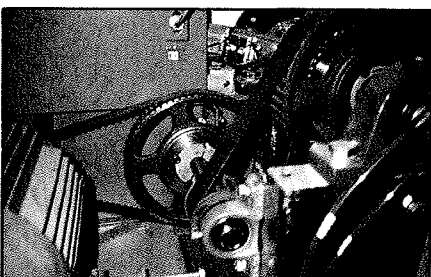
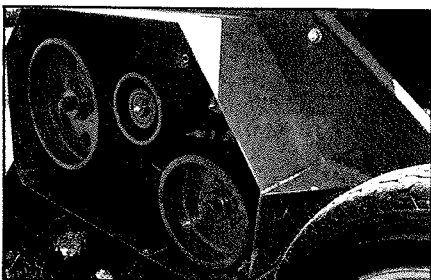
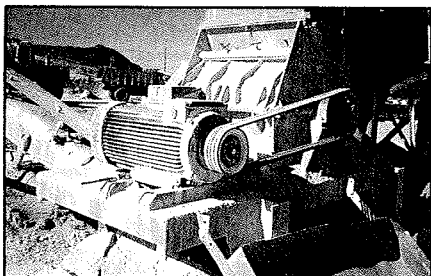
- para la tensión :

De la tensión correcta de las correas depende en gran parte su duración. Respete pues las consignas de tensión y controle ésta, después del rodaje, por el método de la flecha o del alargamiento.

- para el mantenimiento :

El mantenimiento de las correas se resume en general a una vigilancia de la limpieza, del alineamiento y de la tensión.

Sin embargo, esto supone mantener en buen estado los otros componentes y, en especial, controlar el desgaste de las poleas, el estado de los rodamientos y su lubricación, la rigidez de las estructuras y el paralelismo de los ejes.



Los hombres de KLEBER INDUSTRIE y sus socios distribuidores ponen todo su esmero en diseñar, fabricar y mantener disponibles las correas TEXROPE®, ofreciéndole, ante todo, los beneficios de su competencia profesional en el campo de la transmisión de potencia.

! Estudie con ellos sus transmisiones del mañana !

datos técnicos de las poleas

SECCION (10×8)

SPZ/Z

(SPZX) (3V)

Magic-Grip-T

Diám. prim. Ø	1 Canales J=16						2 Canales J=28					
	Moyú N.º	Alesajes		Fig.	M.	Peso Kg. (*)	Moyú N.º	Alesajes		Fig.	M.	Peso Kg. (*)
		mini.	maxi.					mini.	maxi.			
56	20	8	20	1	35	0,35	20	8	20	1	35	0,40
60	20	8	20	1	35	0,40	20	8	20	1	35	0,45
63	25	13	25	1	38	0,45	25	13	25	1	38	0,50
67	25	13	25	1	38	0,5	25	13	25	1	38	0,60
71	25	13	25	1	38	0,55	25	13	25	1	38	0,65
75	25	13	25	1	38	0,60	32	12	32	1	47	0,85
80	25	13	25	1	38	0,65	32	12	32	1	47	0,95
85	25	13	25	1	38	0,70	32	12	32	1	47	1,10
90	25	13	25	1	38	0,75	32	12	32	1	47	1,20
95	25	13	25	1	38	0,80	32	12	32	1	47	1,35
100	25	13	25	1	38	0,85	32	12	32	1	47	1,45
106	32	12	32	1	47	1,25	32	12	32	1	47	1,65
112	32	12	32	1	47	1,30	40	14	40	1	57	2,1
118	32	12	32	3	47	1,30	40	14	40	1	57	2,3
125	32	12	32	3	47	1,45	40	14	40	1	57	2,4
132	32	12	32	3	47	1,55	40	14	40	3	57	2,3
140	32	12	32	3	47	1,65	40	14	40	3	57	2,4
150	40	14	40	3	57	2,2	50	19	50	3	70	3,7
160	32	12	32	3	47	2,0	40	14	40	3	57	2,7
180	32	12	32	5	47	1,65	40	14	40	3	57	3,2
200	32	12	32	5	47	1,85	40	14	40	5	57	2,9
224	40	14	40	5	57	2,5	40	14	40	5	57	3,1
250	40	14	40	5	57	2,7	50	19	50	5	70	4,8
280	45	16	45	5	62	3,7	50	19	50	5	70	5,0
315	45	16	45	5	62	4,0	50	19	50	5	70	5,5
355							56	22	56	5	78	6,5
400							50	19	50	5	70	7,5

Diám. prim. Ø	3 Canales J=40						4 Canales J=52						5 Canales J=64					
	Moyú N.º	Alesajes		Fig.	M.	Peso Kg. (*)	Moyú N.º	Alesajes		Fig.	M.	Peso Kg. (*)	Moyú N.º	Alesajes		Fig.	M.	Peso Kg. (*)
		mini.	maxi.					mini.	maxi.					mini.	maxi.			
56	25	13	25	2	35	0,40												
60	25	13	25	2	35	0,45												
63	25	13	25	2	38	0,55												
67	25	13	25	2	38	0,65												
71	25	13	25	2	38	0,75												
75	32	12	32	1	47	0,90												
80	32	12	32	1	47	1,05												
85	32	12	32	1	47	1,25												
90	40	14	40	1	57	1,50												
95	40	14	40	1	57	1,70												
100	40	14	40	1	57	1,90	40	14	40	1	57	2,1	40	14	40	2	57	2,5
106	40	14	40	1	57	2,1	40	14	40	1	57	2,4	40	14	40	2	57	2,5
112	40	14	40	1	57	2,4	50	19	50	1	70	3,5	50	19	50	1	70	3,5
118	45	16	45	1	62	2,7	50	19	50	1	70	4,4	50	19	50	1	70	3,5
125	40	14	40	1	57	3,0	50	19	50	1	70	4,4	50	19	50	1	70	4,1
132	50	19	50	1	72	3,9	50	19	50	1	70	5,5	50	19	50	1	70	5,5
140	50	19	50	1	70	4,4	50	19	50	1	70	5,5	50	19	50	1	70	5,5
150	56	22	56	1	78	5,0	50	19	50	1	70	5,5	50	19	50	1	70	5,5
160	50	19	50	3	70	4,4	50	19	50	1	70	5,5	50	19	50	1	70	6,5
180	50	19	50	3	70	4,9	50	19	50	3	70	5,5	63	24	63	1	86	9,5
200	50	19	50	3	70	5,5	50	19	50	3	70	6,5	63	24	63	3	86	9,0
224	50	19	50	5	70	5,0	50	19	50	5	70	7,0	63	24	63	3	86	10,0
250	50	19	50	5	70	5,5	50	19	50	5	70	7,5	63	24	63	5	86	9,5
280	50	19	50	5	70	6,0	63	24	63	5	86	9,5	63	24	63	5	86	10,5
315	50	19	50	5	70	6,5	63	24	63	5	86	10,5	63	24	63	5	86	12,5
355	63	24	63	5	91	9,0							63	24	63	5	86	
400	63	24	63	5	86	11,0	63	24	63	5	86	12,5	63	24	63	5	86	14,5

(*) Peso de la polea con su moyú.

— Las dimensiones (mm.) pueden ser modificadas sin previo aviso.

— Son posibles ejecuciones con otros diámetros y número de canales.

COTRANSA

datos técnicos de las poleas

SECCION (13x10)
SPA/A
(SPAX)

Magic-Grip-T

Diám. prim. Ø	1 Canales J=20						2 Canales J=35					
	Moyú N.º	Alesajes		Fig.	M.	Peso Kg. (*)	Moyú N.º	Alesajes		Fig.	M.	Peso Kg. (*)
		mini.	maxi.					mini.	maxi.			
71	28	13	28	1	41	0,60	28	13	28	1	41	0,65
75	28	13	28	1	41	0,70	28	13	28	1	41	0,80
80	28	13	28	1	41	0,75	28	13	28	1	41	0,85
85	28	13	28	1	41	0,75	36	14	36	1	51	1,10
90	28	13	28	1	41	0,85	40	14	40	1	57	1,35
95	28	13	28	1	41	0,90	40	14	40	1	57	1,55
100	40	14	40	1	57	1,55	45	16	45	1	62	1,75
106	40	14	40	1	57	1,70	45	16	45	1	62	2,0
112	40	14	40	1	57	1,70	45	16	45	1	62	2,3
118	40	14	40	1	57	1,80	45	16	45	1	62	2,4
125	45	16	45	1	62	2,2	45	16	45	1	62	2,7
132	45	16	45	1	62	2,3	45	16	45	1	62	3,0
140	45	16	45	1	62	2,5	50	19	50	1	72	3,8
150	45	16	45	3	62	2,4	50	19	50	1	72	4,2
160	45	16	45	3	62	2,6	56	22	56	1	78	5,0
170	45	16	45	3	62	2,8	56	22	56	1	78	5,5
180	45	16	45	3	62	3,0	56	22	56	3	78	5,0
190	45	16	45	3	62	3,2	56	22	56	3	78	5,5
200	45	16	45	3	62	3,4	56	22	56	3	78	5,5
212	45	16	45	3	62	3,7	56	22	56	3	78	6,0
224	45	16	45	3	62	4,0	56	22	56	3	78	6,5
236	45	16	45	3	62	4,0	56	22	56	3	78	7,0
250	45	16	45	5	62	4,0	56	22	56	3	78	7,5
280	50	19	50	5	72	5,0	63	24	63	5	91	8,0
315	50	19	50	5	72	6,0	63	24	63	5	91	8,5
355	50	19	50	5	72	7,5	63	24	63	5	91	9,0
400							63	24	63	5	91	11,5
450							63	24	63	5	91	12,5

Diám. prim. Ø	3 Canales J=50						4 Canales J=65						5 Canales J=80					
	Moyú N.º	Alesajes		Fig.	M.	Peso Kg. (*)	Moyú N.º	Alesajes		Fig.	M.	Peso Kg. (*)	Moyú N.º	Alesajes		Fig.	M.	Peso Kg. (*)
		mini.	maxi.					mini.	maxi.					mini.	maxi.			
71	28	13	28	2	45	0,80												
75	28	13	28	2	41	0,90												
80	32	12	32	2	47	1,05	32	12	32	2	64	1,40						
85	36	14	36	1	51	1,20	36	14	36	2	64	1,55						
90	40	14	40	1	57	1,40	40	14	40	2	64	1,70						
95	40	14	40	1	57	1,65	40	14	40	2	57	1,85						
100	45	16	45	1	62	1,85	45	16	45	2	62	2,1	45	16	45	2	79	2,7
106	45	16	45	1	62	2,2	45	16	45	2	62	2,4	45	16	45	2	62	2,8
112	45	16	45	1	62	2,6	50	19	50	1	72	2,8	50	19	50	2	72	3,1
118	50	19	50	1	72	3,1	56	22	56	1	78	3,2	56	22	56	2	78	3,5
125	56	22	56	1	78	3,6	56	22	56	1	78	3,8	56	22	56	2	78	4,1
132	56	22	56	1	78	4,1	56	22	56	1	78	4,3	56	22	56	2	78	4,8
140	56	22	56	1	78	4,5	56	22	56	1	78	5,0	63	24	63	1	91	5,5
150	56	22	56	1	78	5,0	56	22	56	1	78	6,0	63	24	63	1	91	7,0
160	56	22	56	1	78	6,0	63	24	63	1	91	7,5	80	28	80	1	112	8,5
170	56	22	56	1	78	6,5	63	24	63	1	91	8,5	80	28	80	1	112	10,5
180	56	22	56	3	78	6,0	63	24	63	1	91	9,5	80	28	80	1	112	11,5
190	63	24	63	3	91	8,0	80	28	80	1	112	12,0	80	28	80	1	112	12,5
200	63	24	63	3	91	8,0	80	28	80	1	112	13,5	80	28	80	1	112	14,5
212	63	24	63	3	91	8,5	80	28	80	1	112	15,0	80	28	80	1	112	15,5
224	63	24	63	3	91	9,0	80	28	80	3	112	14,5	80	28	80	3	112	16,5
236	63	24	63	3	91	9,5	80	28	80	3	112	14,0	80	28	80	3	112	16,5
250	63	24	63	3	91	10,0	80	28	80	3	112	15,0	80	28	80	3	112	16,0
280	80	28	80	3	112	15,0	80	28	80	3	112	16,5	80	28	80	3	112	18,0
315	80	28	80	5	112	14,0	80	28	80	5	112	15,5	80	28	80	5	112	17,0
355	80	28	80	5	112	15,0	80	28	80	5	112	16,5	80	28	80	5	112	18,5
400	80	28	80	5	112	16,0	80	28	80	5	112	18,0	80	28	80	5	112	20
450	80	28	80	5	112	17,5	80	28	80	5	112	20	80	28	80	5	112	22
500	80	28	80	5	112	20	80	28	80	5	112	22	100	40	100	5	141	35
560	80	28	80	5	112	23	80	28	80	5	112	26						
630							100	40	100	5	141	38	100	40	100	5	141	42

(*) Peso de la polea con su moyú

-- Las dimensiones (mm.) pueden ser modificadas sin previo aviso

-- Son posibles ejecuciones con otros diámetros y número de canales.

COTRANSA

datos técnicos de las poleas

SECCION (16x13)
SPB/B
(SPBX) (5V)

Magic-Grip-T

COTRANSA

Diám. prim. Ø	1 Canales J=24						2 Canales J=43						3 Canales J=62					
	Moyú N.º	Alesajes		Fig.	M.	Peso Kg. (*)	Moyú N.º	Alesajes		Fig.	M.	Peso Kg. (*)	Moyú N.º	Alesajes		Fig.	M.	Peso Kg. (*)
		mini.	maxi.					mini.	maxi.					mini.	maxi.			
100	32	12	32	1	47	1,45	40	14	40	1	57	2,1	40	14	40	2	57	2,5
106	32	12	32	1	47	1,50	40	14	40	1	57	2,2	40	14	40	2	57	2,6
112	32	12	32	1	47	1,55	40	14	40	1	57	2,3	40	14	40	2	57	2,7
118	32	12	32	1	47	1,70	40	14	40	1	57	2,5	40	14	40	2	57	3,1
125	32	12	32	1	47	1,90	40	14	40	1	57	2,9	50	19	50	1	70	3,6
132	32	12	32	1	47	2,1	40	14	40	1	57	3,3	50	19	50	1	70	4,2
140	32	12	32	1	47	2,1	50	19	50	1	70	4,2	50	19	50	1	70	4,9
150	40	14	40	1	57	2,8	50	19	50	1	70	4,8	50	19	50	1	70	6,0
160	40	14	40	3	57	2,8	50	19	50	1	70	5,5	50	19	50	1	70	7,0
170	40	14	40	3	57	3,0	50	19	50	1	70	6,0	50	19	50	1	70	8,0
180	40	14	40	3	57	3,3	50	19	50	1	70	6,0	50	19	50	1	70	8,0
190	40	14	40	3	57	3,5	50	19	50	3	70	6,0	63	24	63	1	86	10,5
200	40	14	40	5	57	3,2	50	19	50	3	70	6,0	63	24	63	1	86	11,0
212	50	19	50	5	70	4,6	50	19	50	3	70	6,5	63	24	63	3	86	10,5
224	50	19	50	5	70	4,7	50	19	50	5	70	6,0	63	24	63	3	86	11,0
236	50	19	50	5	70	4,9	50	19	50	5	70	6,5	63	24	63	3	86	11,5
250	50	19	50	5	70	5,0	63	24	63	5	86	9,0	63	24	63	5	86	10,0
265	50	19	50	5	70	5,3	63	24	63	5	86	9,5	80	28	80	3	107	17,0
280	50	19	50	5	70	5,5	63	24	63	5	86	9,5	63	24	63	5	86	11,0
300	50	19	50	5	70	5,7	63	24	63	5	86	10,5	80	28	80	5	107	17,0
315	50	19	50	5	70	6,0	63	24	63	5	86	10,0	63	24	63	5	86	12,5
335							63	24	63	5	91	11,0	80	28	80	3	112	21
355													80	28	80	5	107	18
400													80	28	80	5	107	19,5
450													80	28	80	5	107	21
500													80	28	80	5	107	23
630													80	28	80	5	107	30
800													80	28	80	5	107	43

SPB/D
(SPBX) (5V)

Magic Grip

COTRANSA

Diám. prim. Ø	4 Canales J=81						5 Canales J=100						6 Canales J=119						8 Canales J=157					
	Moyú N.º	Alesajes		Fig.	M.	Peso Kg. (*)	Moyú N.º	Alesajes		Fig.	M.	Peso Kg. (*)	Moyú N.º	Alesajes		Fig.	M.	Peso Kg. (*)	Moyú N.º	Alesajes		Fig.	M.	Peso Kg. (*)
		mini.	maxi.					mini.	maxi.					mini.	maxi.					mini.	maxi.			
112	40	14	40	2	57	3,4	40	14	40	2	57	4,3												
118	50	19	50	2	79	3,9	50	19	50	2	98	5,0	50	19	50	2	70	5,0						
125	50	19	50	2	70	4,1	50	19	50	2	70	4,8	50	19	50	2	70	5,5						
132	50	19	50	2	70	4,7	50	19	50	2	70	5,5	50	19	50	2	70	6,5						
140	50	19	50	2	70	5,5	50	19	50	2	70	6,5	63	24	63	2	86	7,0						
150	50	19	50	2	70	6,5	63	24	63	2	86	7,5	63	24	63	2	86	8,5						
160	63	24	63	1	86	8,0	63	24	63	2	86	9,0	63	24	63	2	86	9,5						
170	63	24	63	1	86	9,5	63	24	63	2	86	10,5	63	24	63	2	86	11,5						
180	63	24	63	1	86	11,0	63	24	63	2	86	12,0	63	24	63	2	86	13,0	80	28	80	2	107	16
190	63	24	63	1	86	12,0	63	24	63	2	86	14,0	63	24	63	2	86	15,0	80	28	80	2	107	18
200	63	24	63	1	86	13,0	63	24	63	2	86	16,0	80	28	80	2	107	17,5	80	28	80	2	107	21
212	63	24	63	3	86	13,0	63	24	63	4	86	14,5	80	28	80	2	107	20	80	28	80	2	107	23
224	63	24	63	3	86	13,0	80	28	80	1	107	20	80	28	80	2	107	23	80	28	80	2	107	26
236	63	24	63	3	86	13,5	80	28	80	3	107	21	80	28	80	2	107	23	80	28	80	2	107	29
250	63	24	63	5	86	14,0	80	28	80	3	107	19,5	80	28	80	4	107	23	100	40	100	2	133	35
265	80	28	80	3	112	18,5	80	28	80	3	112	21	80	28	80	4	112	24						
280	80	28	80	5	107	18,0	80	28	80	3	107	22	80	28	80	4	107	24	100	40	100	2	133	46
300	80	28	80	3	112	21	80	28	80	3	112	23	100	40	100	3	141	39						
315	80	28	80	5	107	20	80	28	80	5	107	22	80	28	80	6	107	24	100	40	100	4	133	49
335	80	28	80	3	112	24	80	28	80	3	112	26	100	40	100	3	141	41						
355	80	28	80	5	107	21	80	28	80	5	107	23	80	28	80	6	107	26	100	40	100	4	133	53
400	80	28	80	5	107	23	80	28	80	5	107	26	100	40	100	5	133	38	100	40	100	6	133	54
450	80	28	80	5	107	25	80	28	80	5	107	28	100	40	100	5	133	41	100	40	100	6	133	60
500	80	28	80	5	107	30	100	40	100	5	133	41	100	40	100	5	133	46	100	40	100	6	133	71
630	100	40	100	5	133	45	100	40	100	5	133	51	100	40	100	5	133	58	125	50	125	5	165	104
800	100	40	100	5	133	59	100	40	100	5	133	69	100	40	100	5	133	82	125	50	125	5	165	128
1000	100	40	100	5	133	80	100	40	100	5	133	90	125	50	125	5	165	118	125	50	125	5	165	168

(*) Peso de la polea con su moyú.

– Las dimensiones (mm.) pueden ser modificadas sin previo aviso.

– Son posibles ejecuciones con otros diámetros y número de canales.

datos técnicos de las poleas

SECCION (22x18)
SPC/C
(SPCX)

Magic-Grip-T

Diám. prim. Ø	2 Canales J=57						3 Canales J=82						4 Canales J=107						5 Canales J=132					
	Moyú N.º	Alesajes		Fig.	M.	Peso Kg. (*)	Moyú N.º	Alesajes		Fig.	M.	Peso Kg. (*)	Moyú N.º	Alesajes		Fig.	M.	Peso Kg. (*)	Moyú N.º	Alesajes		Fig.	M.	Peso Kg. (*)
		mini.	maxi.					mini.	maxi.					mini.	maxi.					mini.	maxi.			
170	63	24	63	1	86	8,0	63	24	63	1	86	9,0	63	24	63	2	86	10,5	63	24	63	2	86	11,5
180	63	24	63	1	86	8,5	63	24	63	1	86	10,5	63	24	63	2	86	12,0	63	24	63	2	86	13,5
190	63	24	63	1	86	10,0	63	24	63	1	86	12,0	63	24	63	2	86	14,0	80	28	80	2	107	15,5
200	63	24	63	1	86	11,0	63	24	63	1	86	14,0	63	24	63	2	86	15,5	80	28	80	2	107	17,5
212	63	24	63	1	86	11,5	63	24	63	1	86	15,0	80	28	80	1	107	18,5	80	28	80	2	107	20
224	63	24	63	3	86	11,0	80	28	80	1	107	18,5	80	28	80	1	107	21	80	28	80	2	107	23
236	63	24	63	3	86	12,0	80	28	80	1	107	20	80	28	80	1	107	24	80	28	80	2	107	26
250	63	24	63	3	86	13,0	80	28	80	1	107	21	80	28	80	1	107	25	80	28	80	2	107	27
265	63	24	63	3	86	14,0	80	28	80	3	107	21	80	28	80	3	107	25	80	28	80	4	107	28
280	80	28	80	3	107	18,0	80	28	80	3	107	21	80	28	80	3	107	26	100	40	100	1	133	41
300	80	28	80	3	107	20	80	28	80	3	107	23	80	28	80	3	107	26	100	40	100	1	133	46
315	80	28	80	5	107	18,5	80	28	80	5	107	22	100	40	100	3	133	40	100	40	100	3	133	44
335	80	28	80	5	107	19,5	80	28	80	5	107	23	100	40	100	3	133	40	100	40	100	3	133	44
355	80	28	80	5	107	20	80	28	80	5	107	24	100	40	100	3	133	42	100	40	100	3	133	47
400	80	28	80	5	107	23	100	40	100	5	133	36	100	40	100	5	133	42	100	40	100	5	133	47
450	80	28	80	5	107	25	100	40	100	5	133	40	100	40	100	5	133	46	100	40	100	5	133	51
500							100	40	100	5	133	46	100	40	100	5	133	52	100	40	100	5	133	59
560							100	40	100	5	133	52	100	40	100	5	133	58	100	40	100	5	133	66
630							100	40	100	5	133	56	100	40	100	5	133	65	125	50	125	5	165	90
710							100	40	100	5	133	62	125	50	125	5	165	88	125	50	125	5	165	100
800							100	40	100	5	133	69	125	50	125	5	165	98	125	50	125	5	165	111
1000													125	50	125	5	165	128	125	50	125	5	165	148
1250													125	50	125	5	165	158	125	50	125	5	165	183
Diám. prim. Ø	6 Canales J=157						8 Canales J=207						10 Canales J=257						12 Canales J=307					
	Moyú N.º	Alesajes		Fig.	M.	Peso Kg. (*)	Moyú N.º	Alesajes		Fig.	M.	Peso Kg. (*)	Moyú N.º	Alesajes		Fig.	M.	Peso Kg. (*)	Moyú N.º	Alesajes		Fig.	M.	Peso Kg. (*)
		mini.	maxi.					mini.	maxi.					mini.	maxi.					mini.	maxi.			
170	80	28	80	2	155	16,5																		
180	80	28	80	2	107	14,5																		
190	80	28	80	2	107	17,0	80	28	80	2	107	20												
200	80	28	80	2	107	19,0	80	28	80	2	107	23												
212	80	28	80	2	107	22	80	28	80	2	107	26												
224	80	28	80	2	107	25	100	40	100	2	133	30												
236	80	28	80	2	107	28	100	40	100	2	133	34												
250	100	40	100	2	133	34	100	40	100	2	133	39												
265	100	40	100	2	133	40	100	40	100	2	133	45												
280	100	40	100	2	133	44	100	40	100	2	133	51												
300	100	40	100	2	133	49	100	40	100	2	133	56												
315	100	40	100	4	133	48	100	40	100	4	133	56	100	40	100	6	133	80	100	40	100	6	133	89
335	100	40	100	4	133	48	100	40	100	4	133	59	100	40	100	6	133	85	125	50	125	6	165	98
355	100	40	100	4	133	51	100	40	100	4	133	60	100	40	100	6	133	96	125	50	125	6	165	120
400	100	40	100	6	133	51	100	40	100	4	133	70	100	40	100	6	133	100	125	50	125	6	165	135
450	100	40	100	6	133	57	125	50	125	6	165	84	125	50	125	6	165	136	125	50	125	6	165	167
500	100	40	100	6	133	68	125	50	125	6	165	96	125	50	125	6	165	150	125	50	125	6	165	182
560	125	50	125	5	165	91	125	50	125	6	165	107	125	50	125	6	165	158	125	50	125	6	165	196
630	125	50	125	5	165	101	125	50	125	6	165	118	125	50	125	6	165	170	125	50	125	6	165	205
710	125	50	125	5	165	112	125	50	125	6	165	133	125	50	125	6	165	198	125	50	125	6	165	241
800	125	50	125	5	165	128	125	50	125	6	165	148	125	50	125	6	165	240	125	50	125	6	165	280
1000	125	50	125	5	165	168	160	63	160	5	206	235	160	63	160	6	206	295	160	63	160	6	206	354
1250	160	63	160	5	206	235	160	63	160	5	206	285	160	63	160	6	206	390	160	63	160	6	206	460
1600	160	63	160	5	206	395	160	63	160	5	206	435												

(*) Peso de la polea con su moyú

- Las dimensiones (mm.) pueden ser modificadas sin previo aviso.

- Son posibles ejecuciones con otros diámetros y número de canales.

COTRANSA

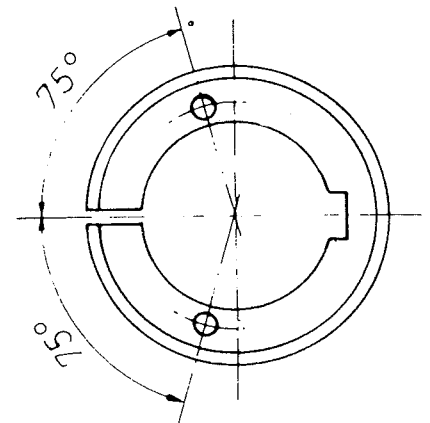
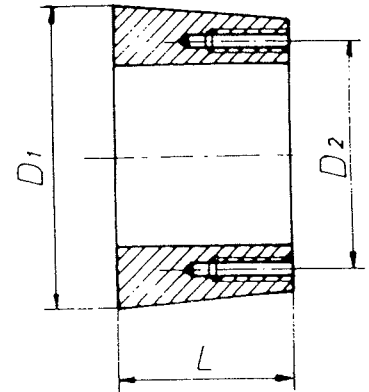
MOYU DE APRIETE

Magic-Grip-T

Moyú MGT N.º	Alesajes		Pesos en Kg. para d. max	Tornillos	D ₁	L	D ₂
	Ø min.	Ø max.					
20	8	20	0,100	M 3 × 15/15	32	18	23
25	13	25	0,130	M 4 × 20/20	40,5	22,5	32,5
28	13	28	0,165	M 4 × 20/20	44	25	35,2
32	12	32	0,24	M 5 × 25/25	51	29	40,5
36	14	36	0,31	M 5 × 25/25	56	32,5	46
40	14	40	0,44	M 6 × 30/30	63	36	51
45	16	45	0,57	M 6 × 30/30	69	40,5	56
50	19	50	0,92	M 8 × 35/35	80	45	64
56	22	56	1,10	M 8 × 35/35	86	50	69,5
63	25	63	1,75	M10 × 45/45	99	57	80
80	28	80	3,3	M12 × 50/50	123	72	100
100	40	100	6,7	M16 × 60/60	156	90	126
125	50	125	13,0	M20 × 75/75	194	113	157
160	63	160	25,0	M24 × 90/90	244	144	199

NOTA:

Los pesos indicados en la tabla corresponden a moyús con alesajes máximos e incluyen los tornillos.



Moyú MGT N.º	Moyús con alesaje y chavetero según DIN 6885 disponibles en stock.												
20	14	16	18	19	20								
25	14	16	18	19	20	22	24	25					
28	14	16	18	19	20	22	24	25	28				
32	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32		
36	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35		
40	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40		
45	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45
50	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50		
56	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	
63	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60		
80	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80		
100	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100			
125	70	75	80	85	90	95	100	110	120				
160	80	85	90	95	100	110	120	150					

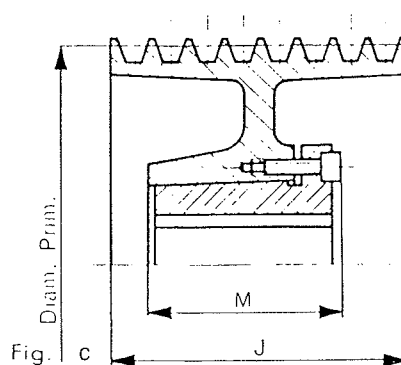
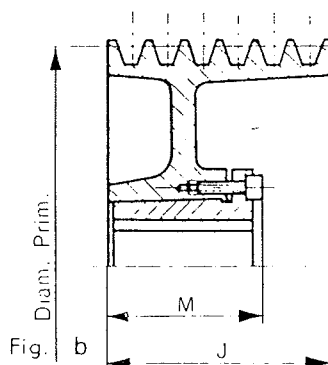
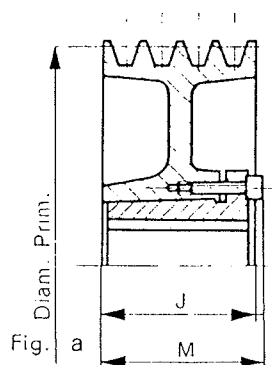
Dimensiones en mm. y pesos en kg. sin compromiso.

Magic-Grip-NA

Diám. prim. Ø	4 Canales J=154					5 Canales J=190					6 Canales J=226				
	Moyú N.º	Alesajes		Fig.	M.	Moyú N.º	Alesajes		Fig.	M.	Moyú N.º	Alesajes		Fig.	M
		mini.	maxi.				mini.	maxi.				mini.	maxi.		
315	NA-100	40	100	b	151	NA-100	40	100	b	151	NA-100	40	100	b	151
335	NA-100	40	100	b	151	NA-100	40	100	b	151	NA-100	40	100	b	151
355	NA-100	40	100	b	151	NA-100	40	100	b	151	NA-100	40	100	b	151
375	NA-100	40	100	b	151	NA-100	40	100	b	151	NA-100	40	100	b	151
400	NA-100	40	100	b	151	NA-100	40	100	b	151	NA-125	50	125	b	189
450	NA-100	40	100	b	151	NA-100	40	100	b	151	NA-125	50	125	b	189
500	NA-100	40	100	b	151	NA-100	40	100	b	151	NA-125	50	125	b	189
560	NA-100	40	100	b	151	NA-125	40	100	b	151	NA-125	50	125	b	189
630	NA-100	40	100	b	151	NA-100	40	100	b	151	NA-125	50	125	b	189
800	NA-125	50	125	a	189	NA-125	50	125	b	189	NA-125	50	125	b	189
1000	NA-125	50	125	a	189	NA-125	50	125	b	189	NA-125	50	125	b	189
1250	NA-160	63	160	a	236	NA-160	63	160	a	236	NA-160	63	160	a	236
1600	NA-160	63	160	a	236	NA-160	63	160	a	236	NA-160	63	160	a	236

Diám. prim. Ø	7 Canales J=262					8 Canales J=298					10 Canales J=370				
	Moyú N.º	Alesajes		Fig.	M.	Moyú N.º	Alesajes		Fig.	M.	Moyú N.º	Alesajes		Fig.	M
		mini.	maxi.				mini.	maxi.				mini.	maxi.		
315	NA-100	40	100	b	151	NA-100	40	100	c	151	NA-125	50	125	c	189
335	NA-100	40	100	b	151	NA-100	40	100	c	151	NA-125	50	125	c	189
355	NA-125	50	125	b	189	NA-125	50	125	b	189	NA-125	50	125	c	189
375	NA-125	50	125	b	189	NA-125	50	125	b	189	NA-125	50	125	c	189
400	NA-125	50	125	b	189	NA-125	50	125	b	189	NA-125	50	125	c	189
450	NA-125	50	125	b	189	NA-125	50	125	b	189	NA-160	63	160	c	236
500	NA-125	50	125	b	189	NA-160	63	160	b	236	NA-160	63	160	c	236
630	NA-125	50	125	b	189	NA-160	63	160	b	236	NA-160	63	160	c	236
800	NA-160	63	160	b	236	NA-160	63	160	b	236	NA-160	63	160	b	236
1000	NA-160	63	160	b	236	NA-160	63	160	b	236	NA-160	63	160	b	236
1250	NA-160	63	160	b	236	NA-160	63	160	b	236	NA-160	63	160	b	236
1600						NA-160	63	160	b	236	NA-160	63	160	b	236

- Las dimensiones (mm.) pueden ser modificadas sin previo aviso.
- Son posibles ejecuciones con otros diámetros y números de canales.

COTRANSA


INSTRUCCIONES

OPERACIONES PREVIAS

1. Limpiar bien las gargantas de las poleas a fin de hacer desaparecer excesos de:
 - Pintura o barniz, si son nuevas.
 - Grasa u óxido, si son usadas.
2. La disposición general del montaje es de acuerdo con la Fig. del reverso de la portada de este catálogo. A continuación se describe el montaje en detalle del casquillo o moyú MGT.

MONTAJE

- Limpiar el eje, moyú y tornillos.
- Abrir ligeramente la hendidura del moyú (Fig. 1).
- Colocar en su sitio el moyú sobre el eje (Fig. 2).
- Limpiar mecanizado cónico del cubo de la polea y montarlo sobre el moyú haciendo coincidir los agujeros y los tornillos.
- Introducir los 2 tornillos en su alojamiento (Fig. 3) y apretar alternativa y progresivamente hasta su bloqueo sin sobrepasar los pares de apriete señalados en la tabla A.

DESMONTAJE

- Desmontar los 2 tornillos de fijación. Atornillarlos en los agujeros de desmontaje de la polea hasta el desbloqueo de la pieza (Fig. 4).
- 3. Si se desea comprobar los resultados del montaje, se pueden seguir los dos siguientes criterios generales:
 - Tolerancia de perpendicularidad. El control de perpendicularidad se efectuará en la garganta de las poleas y al nivel del diámetro primitivo. La diferencia máxima entre las indicaciones extremas de un comparador situado en tal posición tendrá que ser del orden del intervalo de tolerancia 11 (IT 11) tomado sobre el valor del diámetro primitivo. Si dicho diámetro es mayor que 355, puede seguirse como criterio que la diferencia máxima de las lecturas en el comparador sean inferiores a la milésima parte del valor del diámetro primitivo.
 - «Salto» Admisible. La tolerancia medida en la circunferencia del diámetro de las poleas, se puede concretar por la diferencia máxima admisible entre dos indicaciones extremas del comparador. Este límite como orientación se fijará como la cuarta parte de la tolerancia total admitida para dicho diámetro exterior, con un mínimo de 0,1 mm. En caso de desear datos más concretos se ruega consultar a nuestro Departamento Técnico.

MANTENIMIENTO

Aunque es un tema tratado especialmente en el correspondiente Manual, no está de más citarlo aquí.

Las poleas no requieren cuidados especiales de mantenimiento, pero sí es conveniente establecer alguna rutina de vigilancia periódica.

La vigilancia regular permite:

- reducir el desgaste de correas y poleas, por tanto el costo de mantenimiento.
- Prevenir la rotura de correas, es decir, las paradas imprevistas.

Para ello se precisa un examen periódico:

- De la transmisión en funcionamiento.
- De sus elementos — correas y poleas — en parado.

PERIODICIDAD DEL CONTROL

En un ambiente normal este examen debiera realizarse.

- Cada 6 meses en caso de utilización a 1 turno (8 horas diarias).
- Cada 3 meses en caso de utilización a 2 turnos (16 horas diarias).

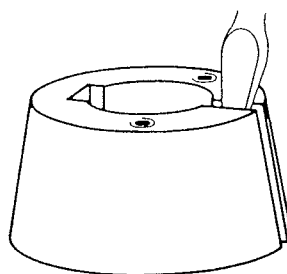


fig. 1

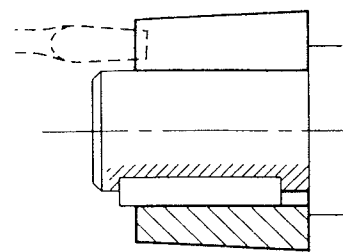


fig. 2

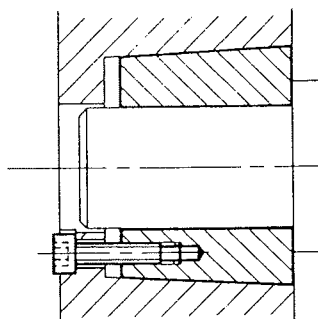


fig. 3

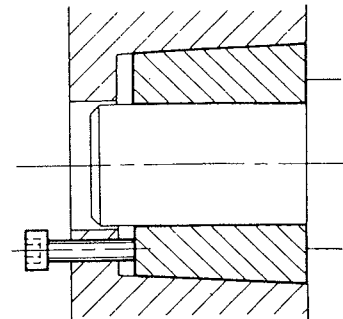


fig. 4

- Cada 2 meses en caso de utilización de 3 turnos (24 horas diarias).

En condiciones severas (atmósfera calurosa o agresiva, polvo, proyecciones líquidas, etc.) se debería aumentar la frecuencia de las revisiones.

EXAMEN DE LAS POLEAS

Los canales deben presentar flancos bruñidos y limpios, de perfil rectilíneo sin que la zona pulida llegue en ningún caso hasta el fondo.

Si las poleas están gastadas apreciándose estrías circulares flancos cóncavos o fondo pulido, repasar la polea en el torno o sustituirla.

Los flancos de las poleas pueden calentarse como consecuencia de un deslizamiento transitorio (arranque o parada brutal).

Si el cuerpo de la polea está caliente, el calor puede proceder del eje (por ejemplo en un ventilador de gas caliente).

Una temperatura sostenida superior a 80°C, acorta la vida de las correas. En casos de excesiva temperatura por causa ajena a la transmisión, si es posible, conviene aislar térmicamente la polea del eje o bien ventilar de manera forzada la transmisión.

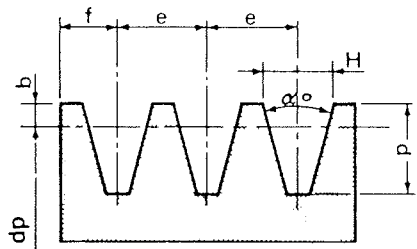
TABLA A

	2 x		m. kgf	m. N
25	M 4 x 20/20		0,25	2,5
28	M 4 x 20/20		0,25	2,5
32	M 5 x 25/25		0,5	5
36	M 5 x 25/25		0,5	5
40	M 6 x 30/30		0,85	8,4
45	M 6 x 30/30		0,85	8,4
50	M 8 x 35/35		2	20
56	M 8 x 35/35		2	20
63	M 10 x 45/45		4	40
80	M 12 x 50/50		7	68
100	M 16 x 60/60		16,8	165
125	M 20 x 75/75		32,6	320
160	M 24 x 90/90		57	560

EJECUCION

Poleas con moyú Magic-Grip - T

Perfiles de las poleas



Sección	anchura	e	f	b	p	Dp. desde	Dp. hasta	α°	H
SPZ/Z	8,5	12	8	2,5	11,1		112	34	9,9
						112		38	10,1
SPA/A	11	15	10	3	14,3		150	34	12,8
						150		38	13
SPB/B	14	19	12	3,5	18,2		190	34	16,3
						190		38	16,5
SPC/C	19	25	16	5	24,5		250	34	22,1
						250		38	22,4
D	27	36	23	7	27		450	34	31,3
						450		38	31,8

Dimensiones (mm) sin compromiso.

Figura 1

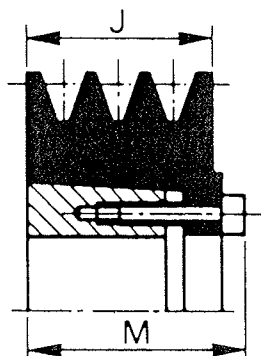


Figura 2

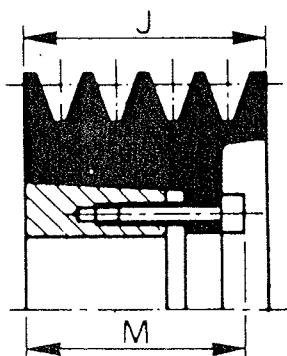


Figura 3

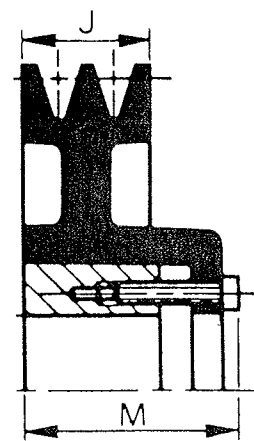


Figura 4

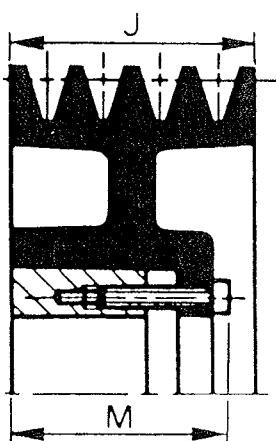


Figura 5

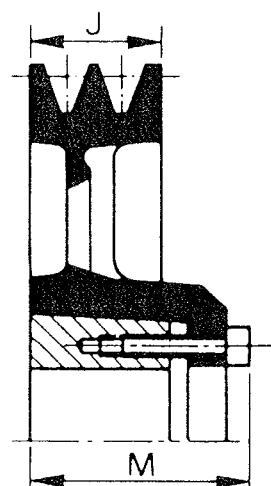


Figura 6

